





Nº 2018.01.11.001-SMS

I - INFORMAÇÕES PRIMÁRIAS E CLASSIFICAÇÃO DA DESPESA

- 1. ORGÃO(S) SOLICITANTE(S): SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
- 2. ÓRGÃO GERENCIADOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
- 3. DOTAÇÃO(ÕES) ORÇAMENTÁRIA(S): Não se aplica.
- 4. FONTE(S) DE RECURSO: Não se aplica.
- 5. VALOR(ES) GLOBAL ESTIMADO(S): R\$ 201.562,74 (DUZENTOS E UM MIL QUINHENTOS E SESSENTA E DOIS REAIS E SETENTA E QUATRO CENTAVOS).

II - DETALHAMENTO DA DESPESA

6. OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS CONTRATAÇÕES DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA CONFECÇÃO E FORNECIMENTO DE FARDAMENTOS, PARA OS FUNCIONÁRIOS QUE TRABALHAM COM O CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTES COMUNITÁRIOS DE SAÚDE DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DE PACAJUS/CE.

7. JUSTIFICATIVA:

Faz-se necessária a presente licitação para atender às necessidades da Vigilância Epidemiológica e Unidades de Saúde – PSF, utilizando-se da aquisição de uniformes completos, para melhor identificação dos servidores destes Departamentos em suas ações.

Considerando-se a situação epidemiológica, com elevação do número de casos de microcefalia em neonatos, o Ministério da Saúde e a Secretaria da Saúde do Estado do Ceará, fez um chamamento para uma mobilização nacional para conter o Aedes aegypti, mosquito responsável pela disseminação da Dengue, Zika e Chikungunya, exigindo uma ação nacional envolvendo os Estados, Municípios e toda a sociedade brasileira, na união e intensificação de esforços, para controle do vetor da dengue.

Diante o exposto, solicitamos a aquisição de fardamento, conforme os critérios técnicos emanados pela SVS/MS, para os profissionais que trabalham na execução do serviço.

O fardamento dentro do Programa Municipal de Controle da Dengue – PMCD e do Agentes Comunitários de Saúde, contribui para:

- Proteger o servidor;
- Identificar o agente junto à população;
- Facilitar o acesso aos imóveis:
- Diminuir a n\u00e3o aceita\u00e7\u00e3o do trabalho, reduzindo as recusas;
- Elevar a autoestima do trabalhador;
- Estimular a ligação entre o Servidor e Órgão.
- 8. DEMAIS OBSERVAÇÕES: Tudo conforme anexo I.
- III DAS CONDIÇÕES DE ENTREGA/FORNECIMENTO











- 9. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA/FORNECIMENTO: Em até 05 (CINCO) dias corridos, a contar da emissão da ORDEM DE COMPRA, nos locais determinados pela solicitante.
- 10. PRAZO DE VIGÊNCIA: A Ata de Registro de Preços produzirá seus jurídicos e legais efeitos a partir data de sua assinatura e vigerá pelo prazo de 12 (DOZE) MESES, admitindo-se, porém, a prorrogação da vigência dos contratos dela decorrente, nos termos do artigo 57, da Lei Federal nº 8.666/93, se a proposta registrada continuar se mostrando mais vantajosa à administração, e satisfeitos os demais requisitos do Decreto Municipal nº 024/2017 de 06 de fevereiro de 2017.
- 11.PAGAMENTO: O Pagamento será efetuado na proporção de entrega dos produtos, em até 30 (TRINTA) DIAS após a emissão da Nota Fiscal, mediante atesto do recebimento dos produtos e o encaminhamento da documentação necessária, observada todas as disposições pactuadas, através de crédito na conta bancaria da Detentora.

IV – DOS PREÇOS OFERTADOS E DA FORMULAÇÃO DA PROPOSTA

- 12. Na proposta de preços deverá constar as especificações detalhada do item/lote, tipo e quantidade solicitada, em moeda nacional, em algarismo e por extenso, já considerando todas as despesas, tributos, impostos, taxas, encargos e demais despesas que incidam direta ou indiretamente sobre os itens, mesmo que não estejam registrados nestes documentos;
- 13. Será considerada vencedora a licitante cuja proposta contenha o **Menor preço por Lote**, desde que atenda as exigências contidas neste Termo de Referência e no edital de licitação.
- 14. A(s) Secretaria(s) Municipal(is) poderão se valer da análise técnica do objeto, antes da adjudicação e homologação da licitante, para verificação do atendimento das especificações mínimas dos itens constantes no Projeto Básico/Termo de Referência.
- 15. O fornecimento dos produtos licitados será feito de forma fracionada ou sua totalidade, de acordo com a necessidade do órgão interessado durante o prazo de contratação, mediante a expedição de periódicas ORDENS DE COMPRA, pe a Secretaria Gestora, constando a quantidade de itens a serem entregues.

V - DA FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REG. DE PREÇOS, FISCALIZAÇÃO E GESTÃO DO CONTRATO:

- 16. A Administração Municipal, por meio da Secretaria Gerenciadora do procedimento licitatório e os demais órgãos participantes, formalizará, por meio de Ata de Registro de Preços, as condições e os preços que, eventualmente, poderão a vir serem adquiridos pela(s) Secretaria(s) contratante(s), por meio de Contrato(s) a serem firmados e oriundos da respectiva Ata.
- 17.O fornecimento dos produtos será acompanhado e fiscalizado por servidor da Secretaria, o qual deverá atestar os documentos da despesa, quando comprovada a fiel e correta entrega dos produtos, para fins de pagamento.
- 18. A presença da fiscalização da Secretaria não elide nem diminui a responsabilidade da empresa contratada.
- 19. Caberá ao servidor designado rejeitar totalmente ou em parte, qualquer produto que não esteja de acordo com as exigências, bem como, determinar prazo para substituição do mesmo eventualmente fora de especificação.
- 20.O Gestor do Contrato, será exercido pelo Secretário(a) da respectiva Pasta ou quem este designar, o qual deverá exercer em toda sua plenitude a ação de que trata a Lei nº 8.666/93, alterada e consolidada.

VI – DAS OBRIGAÇÕES











21.DO ÓRGÃO GERENCIADOR:

Competirá ao Órgão Gestor do Registro de Preços:

- I. Gerenciar a Ata de Registro de Preços;
- II. Providenciar, sempre que solicitada, a indicação do fornecedor detentor de preço registrado, para atendimento às necessidades da Administração, obedecendo à ordem de classificação e aos quantitativos definidos nesta Ata;
- III. Conduzir os procedimentos relativos a eventuais renegociações dos preços registrados;
- IV. Aplicar as seguintes per alidades por descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços:
- a) Advertência.
- b) Multa, na forma prevista ho instrumento convocatório ou nesta Ata.
- c) Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública, por prazo **não superior a 05 (cinco) anos.**
- V. Cancelar o registro do fornecedor detentor do preço registrado, em razão do disposto no Decreto Municipal Nº 024/2017 de 06 de fevereiro de 2017;
- VI. Comunicar aos Órgãos Participantes do SRP a aplicação de penalidades ao fornecedor detentor de preços registrados.

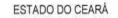
22.DA DETENTORA DO REGISTRO:

- O detentor do registro de preços, durante o prazo de validade da Ata de Registro de Preços fica obrigado a:
- I. Atender a todos os pedidos efetuados pelos órgãos e entidades participantes do SRP, bem como aqueles decorrentes de remanejamento de quantitativos registrados na Ata, durante a sua vigência, mesmo que a execução do objeto esteja prevista para data posterior à do seu vencimento;
- II. Fornecer os bens ofertados, por preço unitário registrado, nas quantidades indicadas pelos participantes do Sistema de Registro de Preços, mediante formalização de contrato, no prazo estabelecido na Ordem de Compra;
- III. Responder no prazo de **até 05(cinco) dias** a consultas do Órgão Gestor de Registro de Preços sobre a pretensão de órgãos/entidades não participantes de utilizar a Ata na condição de Órgão/Entidade Interessado;
- IV. Estar ciente que os materiais adquiridos estarão sujeitos à aceitação pelo órgão recebedor, ao qual caberá o direito de recusar caso não esteja de acordo com o especificado e seja um produto de qualidade inferior ao solicitado.
- V. Aceitar, nas mesmas condições pactuadas inicialmente, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, a critério da administração pública, respeitando-se os limites previstos na Lei n.º 8.666/93 e alterações posteriores, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor do contrato.











PREFEITURA MUNICIPAL DE PACAJUS ANEXO I DO PROJETO BÁSICO/TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS CONTRATAÇÕES DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA CONFECÇÃO E FORNECIMENTO DE FARDAMENTOS, PARA OS FUNCIONÁRIOS QUE TRABALHAM COM O CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTES COMUNITÁRIOS DE SAÚDE DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DE PACAJUS/CE.

2. DOS ITENS/LOTE:

			LOTE 01			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO)	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1.1	MACACÃO PARA PROFISSIONAIS CONTROLE QUÍI	DA DIVISÃO DE	Und	15	R\$149,50	R\$ 2.242,50
1.2	CAMISAS MA FEMININAS PAR PROFISSIONAIS CONTROLE DE E	DO	Und	180	R\$72,58	R\$13.064,40
1.3	FEMÎNINAS PROFISSIONAIS CONTROLE DE		Und	408	R\$94,46	R\$38.539,68
1.4	COLETE PARA C PROFISSIONAIS DE ENDEMIA COMUNITÁRIO D	DO CONTROLE E AGENSTES	Und	264	R\$106,20	R\$28.036,80
1.5	BOLSAS TIPO M OS PROFIS CONTROLE DE E	SIONAIS DO	Und	120	R\$108,33	R\$12.999,60
1.6	BOLSAS TIPO M OS AGENTES DE SAÚDE	OCHILA PARA COMUNITÁRIOS	Und	144	R\$ 108,33	R\$15.599,52
1.7	MANGAS PROFISSIONAIS DE ENDEMIAS	PARA OS DO CONTROLE	Par	120	R\$41,20	R\$4.944,00
		VALO	R TOTAL			R\$115.426,50

1		
	LOTE 02	
	LOTE 02	











ITEM	ESPECIFICAÇÃO		UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL	
2.1	BOTAS PAR PROFISSIONAIS CONTROLE DE E COMUNITÁRIOS	DO ENDEMIAS AGENTES	PAR	264	R\$139,81	R\$ 36.909,84	
		VAL	VALOR TOTAL				

ITEM	ESPECIFICAÇÃO		UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
3.1	BONÉ PARA PROFISSIONAIS DIVISÃO DE CON QUÍMICO	DA	Und	30	R\$34,48	R\$ 1.034,40
3.2	BONÉ TIPO ÁRA OS PROFISSION CONTROLE DE ENDEMIAS.		Und	120	R\$ 43,27	R\$ 5.192,40
3.3	BONÉ PARA PROFISSIONAIS AGENTE COM DE SAÚDE	OS DE JNITÁRIOS	Und	144	R\$ 43,33	R\$ 6.239,52
		VAL	OR TOTAL	R\$ 12.466,32		

ITEM	ESPECIFICAÇÃO		UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
4.1	CAMISAS PARA PROFISSIONAIS AGENTE COMUNITÁRIOS SAÚDE MANGA LO	DE DE	UND	288	R\$58,50	R\$16.848,00
4.2	CAMISAS PARA PROFISSIONAIS AGENTE COMUNI DE SAÚDE	DE	UND	288	R\$54,17	R\$15.600,96









VALOR TOTAL	R\$ 32.448,96
	The second secon

ITEM	ESPECIF	ICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL		
5.1	PROFISSIONAIS	LON PARA OS DE CONTROLE E DOS AGENTE E SAÚDE.		264	R\$16,33	R\$ 4.311,12		
	VALOR TOTAL DO LOTE							

Valor global dos Lotes é R\$ 201.562,74 (DUZENTOS E UM MIL QUINHENTOS E SESSENTA E DOIS REAIS E SETENTA E QUATRO CENTAVOS).

3. ESPECIFICAÇÕES DOS PRODUTOS/MODELOS:









1.1 MACAÇÃO PARA OS PROFISSIONAIS DA DIVISÃO DE CONTROLE QUÍMICO

Descrição:

- Macacão com gola esporte, manga longa com punho tipo reto canhão, um bolso superior do lado esquerdo, dois bolsos frontais na altura da cintura, sobrepostos modelo wester, um de cada lado, dois bolsos sextavados sobrepostos no traseiro;
- Costas com pala dupla contendo acolchoado tipo metalassê iniciando dos ombros até o final da pala;
- Faixa de cós envolvendo toda a estrutura da cintura com elástico apenas na parte traseira;
- Zíper de ny on reforçado, da parte frontal do gancho até próximo à gola, coberto pelo mesmo tecido.

Logotipos:

- Bolso superior esquerdo: bordado centralizado, cores padrão.
- Costas: silk centralizado cores padrão.

Costuras:

- Máquina de fechamento 3 agulhas paralelas nas junções dos ombros, fixação das mangas, fechamento laterais e entre pernas.
- Máquina 2 agulhas com desligamento, na fixação dos bolsos.
- Máquina reta nas bainhas, gola e zíper.
- Máquina overlock nas partes desfiantes do tecido.
- Máquina de cós para fixação de faixa de cós.

UND











Máquina de travete nos pontos vulneráveis dos bolsos e fim de ações.

Aviamentos:

- Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos;
- Linha 180 e filamento para o overlock;
- Zíper em nylbn reforçado, na cor do tecido, correspondente ao tamanho da peça.
- Elástico de 40mm de largura para cós traseiro.

Etiquetas:

 Etiqueta de "Garantia Total" com identificação do fabricante do tecido e da Confecção; etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer fator de proteção solar de no mínimo 50UPF. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399:1996 emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:











		ETTOTO TO THOTH		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
		DADOS FÍSI	cos	
% ALGODÃO		100,00		AATCC-20 e 20A
τίτυιο υι	RDUME	Ne 1	18,00	ASTM D 1059
тітиго т	RAMA	Ne	9,50	ASTM D 1059
FIOS PO	R CM	39	,63	3
BATIDAS F	OR CM	18	,90	
LIGAME	NTO	Sarja 3/1	Esquerda	NBR 12546
LARGURA (+	/ - 1.5 cm)	1,6	2 m	NBR 10589
PESO (+ ,	· 5%)	260	g/m²	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRA Valor mi	SERVICE AND DESCRIPTION OF STREET	53.00 kgf		ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRA Valor mi	583	45.50 kgf		ASTM D5034 grab
RESISTÊNCIA AO RA Valor mi		2.70) kgf	ASTM D2261 TONGUE
RESISTENCIA . (URDU Valor mí	ME)	2.00) kgf	ASTM D2261 TONGUE
ULTRAVIO	FATO DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA Valor mínimo		50+ UPF	
	CARACTE	RÍSTICAS DE E	NCOLHIMENTO	
Lavagem Caseira	AATCC	Trama	Máx	mo de 1,5%
135 (após 5	ciclos)	Urdume	Máx	kimo de 4%
Lavagem Industrial	The state of the s	Trama	Máx	kimo de 3%
96 (após 5	ciclos)	Urdume	Más	kimo de 7%









CAMISAS MASCULINAS E FEMININAS PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS

Descrição:

- Masculino:
 - Camisa estilo polo, gola esporte, abertura frontal parcial com vista de 2 botões com os caseados do lado esquerdo, mangas curtas sem punhos, costas em tecido unico.
 - Gola no mesmo tecido. Um bolso sextavado, superior, do lado esquerdo.
- Feminino:
 - Blusa éstilo polo, levemente acinturada, gola esporte, abertura frontal parcial com vista de 2 botões com os caseados do lado direito, mangas curtas baby look sem punhos, costas em tecido único.
 - Gola no mesmo tecido. Um bolso sextavado, superior, do lado esquerdo.

Logotipos:

- Bolso superior esquerdo: bordado centralizado, nas cores padrão.
- Sendo que has camisas de cor Azul será acrescentado o nome NESMS bordado acima do bolso, na cor preta.

Costuras:

- Máquina reta 1 agulha ponto fixo: Para fixação da gola e suador (viés no acabamento interno da gola), vista, bainhas e barra. E para pesponto com largura de 4mm, no rebatimento da gola e suador (viés no acabamento interno da gola):
- Em máquina interlock bitola mínima 7mm para fechamento das ilhargas, mangas e ombros:
- Máquina de travete para cantos superiores do bolso e final da abertura frente;
- Máquina de overlock para as partes desfiantes do tecido:
- Máquina de caseado reto, na vertical, com 18mm de comprimento.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

Aviamentos:

1.2

- Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseado e pregar botões;
- Linha 180 e filamento para o overlock.
- Botão perolizado de 4 furos 13 ou 14mm da cor do tecido.
- Gola mesmo tecido da camisa.

Etiquetas:

Etiqueta de "Garantia Total" com identificação do fabricante do tecido e da Confecção; etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer acabamento antiodor fator de proteção solar de no mínimo 15UPF. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudd do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399:1996 e laudo do antiodor, emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

DADOS FÍSICOS DO TECIDO:





UND







Lavagem Industrial 96 (após 5 cic	AATCC _	Trama Urdume	Máximo de 4% Máximo de 7%
135 (após 5 cio		Urdume	Máximo de 3%
Lavagem Caseira	AATCC	Trama Máximo de 3%	
	CARACTE	RÍSTICAS DE ENCO	DLHIMENTO
FATO DE PROTE ULTRAVIOLE Valor mínim	TA	15 UPF	AS/NZS 439
RESISTENCIA AO (URDUME) mínimo	Valor	1.60 kgf	ASTM D226 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASG Valor mínim	0 1	3.00 kgf	ASTM D226
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO Valor mínim	(6)	30.00 kg	f ASTM D503
RESISTÊNCIA A TRAÇÃ Valor mínim		16.00 kg	f ASTM D503
PESO (+ / - 5	%)	165 g/m²	ISO 3801
LARGURA (+ / - 2	5 cm)	1.62 m	NBR 10589
LIGAMENT	o	Maquineta	do NBR 12546
BATIDAS POR	CM	21,00	*
FIOS POR C	м	42,20	
TÍTULO TRAI	ИА	Ne 20.50	ASTM D 105
TÍTULO URDL	ME	Ne 30.00	ASTM D 105
% ALGODÃ	o	100,00	AATCC-20 e 20









CALÇAS MASCULINAS E FEMININAS PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTES COMUNITÁRIOS DE SAÚDE.

Descrição:

- Masculino
- Calça masculina social, cintura com cós total medindo 40mm de largura, contendo 6 passantes de 25mm largura x 60mm comprimento, sendo 2 frontais e 4 traseiros, a parte inferior dos passantes devem ser embutidos no cós, braguilha com zíper de nylon na cor do tecido, com abertura para o lado direito de quem veste, botão transparente na ponta direita do cós;
- Bolsos no total de 7 unidades, sendo 2 bolsos tipo faca na frente, com abertura de 160mm, 2 bolsos nas laterais das pernas, iniciando a 340mm abaixo da parte inferior do cós, medindo 180mm de largura x 200mm de altura, sendo que no centro de cada bolso há uma prega fêmea de 15mm de profundidade e com fole de 25mm nas laterais, tampas dos bolsos medindo 180mm de cumprimento x 65mm de altura em forma retangular, fechamento por velcro na cor do tecido medindo 120mm de cumprimento x 20mm de largura;
- 1 bolso extra, acima do bolso lateral esquerdo de quem veste, chapado, tamanho 110mm de largura x 140mm de altura, com tampa medindo 110mm cumprimento x 50mm de altura em forma retangular, fechamento por velcro na cor do tecido medindo 80mm de cumprimento x 20mm de largura;
- 2 bolsos traseiro tipo verdugo, com borda de 10mm, tampas medindo 120mm cumprimento x 50mm altura em forma retangular, fechado por velcro na cor do tecido medindo 80mm de cumprimento x 20mm de largura;
- Uma pence traseira centralizado no verdugo; reforço interno nos joelhos, iniciando a 240mm abaixo do gancho frontal, tomando toda a largura da perna e com altura de 200mm, reforçado com costuras metalasse, c/distância de 40mm entre as costuras, bainha feita.

- Feminino

1.3

- Calca feminina social, cintura com cós total medindo 40mm de largura, contendo 6 passantes de 25mm largura x 60mm comprimento, sendo 2 frontais e 4 traseiros, a parte inferior dos passantes devem ser embutidos no cós braguilha com zíper de nylon na cor do tecido, com abertura para o lado esquerdo de quem veste, botão transparente na ponta esquerda do cós;
- Bolsos no total de 7 unidades, sendo 2 bolsos tipo faca na frente, com abertura de 150mm, 2 bolsos nas laterais das pernas, iniciando a 340mm abaixo da parte inferior do cós, medindo 180mm de largura x 200mm de altura, sendo que no centro de cada bolso há uma prega fêmea de 15mm de profundidade e com fole de c/25mm nas laterais, tampas dos bolsos medindo 180mm de cumprimento x 65mm de altura em forma retangular, fechamento por velcro na cor do tecido medindo 120mm de cumprimento x 20mm de largura;
- 1 bolso extra, acima do bolso lateral direito de quem veste, chapado, tamanho 110mm de largura x 140mm de altura, com tampa medindo 110mm cumprimento x 50mm de altura em forma retangular, fechamento por velcro na cor do tecido medindo 80mm de cumprimento x 20mm de largura;
- 2 bolsos traseiro tipo verdugo, com borda de 10mm, tampas medindo 120mm cumprimento x 50mm altura em forma retangular, fechado por velcro na cor

UND 408

Milpone







ESTADO DO CEARÁ PREFEITURA MUNICIPAL DE PACAJUS



do recido medindo 80mm de cumprimento x 20mm de largura; uma pence traseira centralizado no verdugo;

 Reforço interno nos joelhos, iniciando a 240mm abaixo do gancho frontal, tomando toda a largura da perna e com altura de 200mm, reforçado com costuras metalasse, c/distância de 40mm entre as costuras, bainha feita.

Costuras:

- Interlock bitola larga: fundilho, laterais e entre pernas;
- Interlock bitola estreita: forro dos bolsos:
- Máquina de 2 agulhas: braguilha, ganchos, bainha dos bolsos tipo faca, pregar tampas e bolsos, rebater tampas, formar fole, pregar reforço;
- Máquina de cós: p/fixar o cós com um rebate em cada extremidade;
- Travetes: passantes na parte superior e inferior, braguilha, tampas, bolsos e abertura do bolso faca nas duas extremidades;
- Máquina de overlock para as partes desfiantes do tecido;
- Máguina de caseado reto, na horizontal, com 25mm de comprimento.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

Aviamentos:

- Linha 80 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseado e pregar botões;
- Linha 180 e filamento para o overlock.
- Botão perolizado de 4 furos 13 ou 14 mm de cor transparente.
- Ziper de nylon na cor do tecido.
- Velcro (fecho de contato) de 20mm largura na cor do tecido.

Etiquetas:

- Etiqueta "Garantia Total" com identificação do fabricante tecido e da Confecção;
- Etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer proteção solar de no mínimo UPF 50+. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399: emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:













		DADOS FÍSICOS	
% ALGODÃ	0	67,00	AATCC-20 e 20A
% POLIÉSTE		33,00	AATCC-20 e 20A
TÍTULO URDU		Ne 20,50 67% Poliéster /33% Algodão Contém Poliéster Reciclado	5
TÍTULO TRAN		Ne 9,50 Algodão / 33% Poliéster Contém Polléster Reciclado	67% ASTM D 1059
FIOS POR CI	И	35,27	
BATIDAS POR	CM	16,60	
LIGAMENT	D I	Sarja 3/1 Esquerda	NBR 12546
LARGURA (+ / - 1	.5 cm)	1,60m	NBR 10589
PESO (+ / - 5	1007	245,00	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃ Valor mínim	o (TRAMA)	36,00 kgf	ASTM D5034 grab
RESISTÊNCIA A TRAÇÃ Valor mínim		46.50 kgf	ASTM D5034 grab
RESISTÊNCIA AO RASG Valor mínim		1.80 kgf	ASTM D2261 TONGUE
RESISTENCIA AO (URDUME) mínimo		1.80 kgf	ASTM D2261 TONGUE
FATO DE PROT ULTRAVIOLE Valor mínim	TA	50+ UPF	AS/NZS 4399
	CARACTI	RÍSTICAS DE ENCOLHIME	ENTO
Lavagem Caseira	AATCC	Trama	Máximo de 3%
135 (após 5 ci		Urdume	Máximo de 3%
Lavagem Industrial	AATCC	Trama	Máximo de 3%
96 (após 5 cio	los)	Urdume	Máximo de 7%







COLETE PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTES COMUNITÁRIO DE SAÚDE

Descrição:

- Colete unissex, decote em "V", abertura total fechada por zipper destacável na cor do tecido, acabamento por revel, sem mangas, com acabamento lateral das cavas embutido;
- 4 bolsos com fole de 40mm nas laterais e fundo, sendo 2 bolsos superiores quadrado, medindo 135mm x 135mm, com tampas medindo 140mm de cumprimento x 60mm de altura em forma retangular, fechado por velcro medindo 80mm cumprimento x 20mm de altura:
- 2 bolsos inferiores, medindo 185mm de largura x 195mm de altura, com tampas medindo 185mm de largura x 60mm de altura em forma retangular, fechado por velcro medindo 120mm de cumprimento x 20mm de altura;
- Bainha reta de 1cm.
- Acima do bolso superior direito deve constar velcro "femea" na cor do tecido sendo 20mm x 135mm.

Logotipos:

- Acima do bolso superior esquerdo: em bordado centralizado, nas cores padrão;
- Nas costas, parte superior, centralizado, em pintura, em cores padrão.
- Tarjeta de identificação, no mesmo tecido e cor do colete, com bordado na cor preto o nome "AGENTE DE ENDEMIAS" ou "SUPERVISOR" ou ainda de acordo com a solicitação do órgão requisitante; costurado em velcro "macho" na cor do tecido.

UND 264

Costuras:

- Máguinainterlock bitola estreita: ombros e laterais;
- Maquina reta rebate estreito: ombros, tampas, formar fole, pregar bolsos, acabamento das mangas nas duas extremidades, acabamento da gola "V ";
- Maquina reta rebate largo: pregar tampas e rebater zipper;
- Máquina de chuleado: acabamento das mangas, tampas, revel, acabamento da gola
 "V ":
- Máquina de travete: bolsos e tampas.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

Aviamentos:

- Linha 120 Fes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseado e pregar botões;
- Linha 180 e filamento para o overlock.
- Ziper de Nylon destacável na cor do tecido.
- Velcro (fecho de contato) de 20mm largura na cor do tecido.

Etiquetas:

Etiqueta de "Garantia Total" com identificação do fabricante do tecido e da Confecção;





RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO - PACAJUS - CEARÁ

CNPJ N° 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348.1077 / FAX: (85) 3348.1578 www.pacajus.ce.gov.br







 Etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem poletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer fator de proteção solar de no mínimo 50UPF. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399:1996 e laudo do antiodor, emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

	7 5 5 5	DADOS FÍS	sicos	
% ALGODÃO		3	3,00	AATCC-20 e 20A
% POLIÉSTER TÍTULO URDUME		67,00 Ne 20.00 67% Poliéster / 33% Algodão Contém Poliéster Reciclado		AATCC-20 e 20A
				ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA		67% Polléste	16.40 r / 33% Algodão léster Reciclado	ASTM D 1059
FIOS POR CM		4	1,51	*
BATIDAS POR C	М	1	7,50	
LIGAMENTO		Sarja 2/	1 Esquerda	NBR 12546
LARGURA (+ / - 1.5	cm)	1.	61 m	NBR 10589
PESO (+ / - 5%)		22	1 g/m²	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO Valor mínimo	(TRAMA)	35,00 kgf		ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (Valor mínimo	(URDUME)	90,00 kgf		ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO Valor mínimo	124 112 2 (48) 14 (48) 2 1 (2,0	00 kgf	ASTM D2261 TONGUE
RESISTENCIA AO RA (URDUME) mínimo	Valor	2,:	50 kgf	ASTM D2261 TONGUE
FATOR DE PROTEÇÃO SO mínimo	LAR Valor	50-	+ UPF	AS/NZS 4399:1996
	CARACTE	RÍSTICAS DE	ENCOLHIMENT	
Lavagem Caselr	a	Trama	Má	ximo de 3%
AATCC 135 (após 5 o	iclos)	Urdume	Má	ximo de 3%
Lavagem Industr	al	Trama	Má	ximo de 3%
AATCC 96 (após 5 c	clos)	Urdume	Má	ximo de 7%









BOLSAS TIPO MOCHILA PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS

Descrição

Mochila con feccionada em lona de algodão na cor caqui, fios retorcidos, compacta, textura homogênea, impermeável, caqui, nas dimensões de 320mm de Largura x 470mm de Altura x 120mm de Profundidade, apresentando duas aberturas no seu corpo e um bolso frontal com zíper e cursor reforçado de 8mm na cor preta, 2 bolsos laterais, 2 alças traseiras com ajuste e fecho de engate e uma alça de mão na parte superior.

Especificação:

Bolso Frontal:

 Um bolso frontal com abertura centralizada a 310mm do fundo, em zíper reforçado metálico de 8mm na cor preta com 230mm de comprimento e 1 cursor metálico reforçado de 8mm na cor preta.

Bolsos Laterais:

 Dois bolsos laterais no mesmo material, medindo 120mm de largura por 175mm de altura, adabados por um viés de algodão de 25mm na cor caqui.

Abertura 1:

- Após o bolso frontal e a 230mm do fundo, uma abertura na parte superior em zíper reforçado metálico de 8mm na cor preta, medindo 640mm de comprimento e contendo 2 cursores metálicos reforçados de 8mm na cor preta.
- Dentro dessa abertura, deverá conter 4 compartimentos de plástico transparente de 0,6mm de espessura, sendo dois bolsos com 110mm de abertura e 125mm de altura, separados por 2 aberturas para caneta, cada uma com 20mm de abertura.

Compartimentos acabados por um viés de algodão de 25mm na cor cagui.

Abertura 2:

1.5

 Nas costas e a 270mm do fundo, uma segunda abertura na parte superior em reforçado metálico de 8mm na cor preta, medindo 540mm de comprimento e contendo 2 cursores metálicos reforçados de 8mm na cor preta.

Alças Costas:

- Duas alças do mesmo tecido com comprimento de 420mm e largura inicial de 80mm e final de 60mm, saindo de uma costura embutida na abertura traseira e acabadas por um viés de algodão de 25mm na cor caqui.
- A 70mm do fim da alça, deverá ser pregada em formato de "X" uma fita reforçada de algodão de 25mm de largura na cor caqui com extensão de 50mm servindo de gancho para a parte fêmea da fivela de engate fabricada em Poliacetal de 25mm na cor preta.
- Presa à parte macho da fivela de engate fabricada em Poliacetal de 25mm na cor preta, uma fita reforçada de algodão de 25mm de largura na cor caqui com comprimento de 420mm, costurada, fixa e embutida em um pedaço de lona em dobra dupla em formato de triângulo, este fixo e embutido entre a costura da parte inferior traselra dos bolsos laterais e a parte traseira da mochila.

Alça Para Mão:

 Na parte superior da mochila, entre as duas aberturas e centralizado, uma fita de nylon dupla média reforçada de 25mm na cor preta com extensão total de 230mm, fixa e embut da na lona e com uma costura em formato de "X" nas extremidades com 25mm de comprimento.

Logomarca:

 Serigrafia em policromia em formato horizontal do Brasão da Prefeitura de PACAJUS (Secretaria Municipal da Saúde) na parte frontal começando a 40mm da abertura do polso frontal, centralizada, nas dimensões de 190mm de comprimento UND

120

Melano









x 60mm de altura.

 A 10mm abaixo, de forma centralizada o nome "AGENTE DE ENDEMIAS" com comprimento de +-190 mm e altura da letra 15mm.

Ficha Técnica Tecido E Aviamentos:

- Lona: Lona LF 10 x 1,50 M. Composição 100% algodão. Construção Tela. Peso +-600GRS m². Urdume fio 8/2 construção 19,8%. Trama fio 8/2 construção 4,9%. Densidade 16,5 fios/cm Bat. 11,8cm. Largura 1,50. Temperatura 120 Graus. Parafinado RESISTENTE A ÁGUA.
- Fita alça: AGT 25x2,2-Cadarço confeccionado com fio 100% algodão massa pura, titulagem 8/2, com 25 mm de largura e 2,2 mm de espessura, com 132 fios de urdume e 1 fio na trama, armação tela 3x1 batidas 7.2 e gramatura 1.112kg por metro quadrado.

Viés do acabamento: AGT 25x1,0-Cadarço confeccionado com fio 100% algodão massa pura, titulagem 8/2 e 30/2, com 25mm de largura e 1mm de espessura com 48 fio de urdume e 2 fios trama, armação tela 1x1, batidas 5.4 e gramatura 408gr, por metro quadrado.











BOLSAS TIPO MOCHILA PARA OS AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE

Descrição - Mochi a confeccionada em lona de algodão na cor caqui, fios retorcidos, compacta, textura homogênea, impermeável, caqui, nas dimensões de 320mm de Largura x 470mm de Altura x 120mm de Profundidade, apresentando duas aberturas no seu corpo e um bolso frontal com zíper e cursor reforçado de 8mm na cor preta, 2 bolsos laterais, 2 alças traseiras com ajuste e fecho de engate e uma alça de mão na parte superior.

Especificação:

1.6

Bolso Frontal: Um bolso frontal com abertura centralizada a 310mm do fundo, em zíper reforçado metálico de 8mm na cor preta com 230mm de comprimento e 1 cursor metálico reforçado de 8mm na cor preta.

Bolsos Laterais: Dois bolsos laterais no mesmo material, medindo 120mm de largura por 175mm de altura, adabados por um viés de algodão de 25mm na cor caqui.

Abertura 1: Após o bolso frontal e a 230mm do fundo, uma abertura na parte superior em zíper reforçado metálico de 8mm na cor preta, medindo 640mm de comprimento e contendo 2 cursores metálicos reforçados de 8mm na cor preta. Dentro dessa abertura, deverá conter 4 compartimentos de plástico transparente de 0,6mm de espessura, sendo dois bolsos com 110mm de abertura e 125mm de altura, separardos por 2 aberturas para caneta, cada uma pom 20mm de abertura. Compartimentos acabados por um viés de algodão de 25mm na cor caqui.

Abertura 2: Nas costas e a 270mm do fundo, uma segunda abertura na parte superior em reforçado metálico de 8mm na cor preta, medindo 540mm de comprimento e contendo 2 cursores metálicos reforçados de 8mm na cor preta.

Alças Costas: Duas alças do mesmo tecido com comprimento de 420mm e largura incial de 80mm e final de 60mm, saindo de uma costura embutida na abertura traseira e acabadas por um viés de algodão de 25mm na cor caqui. A 70mm do fim da alça, deverá ser pregada em formato de "X" uma fita reforçada de algodão de 25mm de largura na cor caqui com extensão de 50mm servindo de gancho para a parte fêmea da fivela de engate fabricada em Poliacetal de 25mm na cor preta. Presa à parte macho da fivela de engate fabricada em Poliacetal de 25mm na cor preta, uma fita reforçada de algodão de 25mm de largura na cor caqui com comprimento de 420mm, costurada, fixa e embutida em um pedaço de lona em dobra dupla em formato de triângulo, este fixo e embutido entre a costura da parte inferior traseira dos bolsos laterais e a parte traseira da mochila.

Alça Para Mão: Na parte superior da mochila, entre as duas aberturas e centralizado, uma fita de nylon dupla média reforçada de 25mm na cor preta com extensão total de 230mm, fixa e embutida na lona e com uma costura em formato de "X" nas extremidades com 25mm de comprimento.

Logomarca: Serigrafia em policromia em formato horizontal do Brasão da Prefeitura de PACAJUS (Secretaria Municipal da Saúde) na parte frontal começando a 40mm da abertura do bolso frontal, centralizada, nas dimensões de 190mm de comprimento x 60mm de altura. A 10mm abaixo, de forma centralizada a sigla "ACS" em tamanho proporcional. Ficha Técnica Tecido E Aviamentos:

Lona: Lona LF 10 x 1,50 M. Composição 100% algodão. Construção Tela. Peso +-600GRS m2. Urdum e fio 8/2 construção 19,8%. Trama fio 8/2 construção 4,9%. Densidade 16,5 fios/cm Bat. 11 8cm. Largura 1,50. Temperatura 120 Graus. Parafinado RESISTENTE A ÁGUA.













Fita alça: AGT 25x2,2 - Cadarço confeccionado com fio 100% algodão massa pura, titulagem 8/2, com 25 mm de largura e 2,2 mm de espessura, com 132 fios de urdume e 1 fio na trama, armação tela 3x1 batidas 7.2 e gramatura 1.112kg por metro quadrado.

Viés do acabamento: AGT 25x1,0 - Cadarço confeccionado com fio 100% algodão massa pura, titulagem 8/2 e 30/2, com 25mm de largura e 1mm de espessura com 48 fio de urdume e 2 fios trama, armação tela 1x1, batidas 5.4 e gramatura 408gr, por metro quadrado.











Descricão:

 MANGAS removíveis, para proteção de braços expostos ao sol, tendo no mínimo 60cm de comprimento, confeccionadas em malha apropriada, com elástico na extremidade superior, enquanto que na extremidade do punho há um suporte para o dedo polegar.

Costuras:

Máguina overlock ponto cadeia para o fechamento e fixação do elástico;

MANGAS PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS

- Máquina goleira com duas costuras internas, para rebate do elástico e bainha;
- Máquina de travete para o suporte do dedo polegar.

Aviamentos:

- Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos;
- Linha 180 e filamento para o overlock;
- Elástico de 15mm de largura para extremidade superior.

Etiquetas:

- Etiqueta com identificação da Confecção;
- Etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

1.7

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

Par

120

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer fator de proteção solar de no mínimo 50UPF. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399:1996 emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

TECIDO MALHA POLIAMIDA COM ELASTANO









ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE PRODUTO



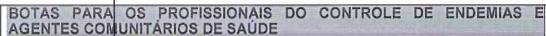
							A
	Codigo: Descrição: Linha		40839 ACQUA SPORT UV				
Artigo:							
217AN 10 - 11A				ESP(PRTIVO		
		Dados Técnicos		-			
	Especificação	Toleráncia	Composição				
Largura (m)	1,60	-1 a +2cm	ALGODÃO	VISCOSE	POLIAMIDA	POLIESTER	ELASTANO
Gramatura (g/m²):	175	4 - 5%		-	97%		10%
Rendimento (m/kg):	3,57	+-5%		Solidez d	as cares dos taci	dos de maiha	
				Boldez a Lava	gem (NER 10 597		24
Alteração Dimensional à Lavagom Comprimento* (%):	10%	14	Suddle Suddle	z a Fession Ses	e Drudo (NE)	R 8432)	$5 is so \geq 5.4 \ \mathrm{Grass}$
Alteração Dimensional à Lavagem largera* (%)	+5% 1		The second of th			2.5	
Torção a Lavagem (%):	35%			Pena	Aproximado do	Rolo (kg)	
* Cortume recommissions de util e l'evigent					15		
			Limite	r acestavel de C	ZU MITICA (SK)	18 po	ntos /rola

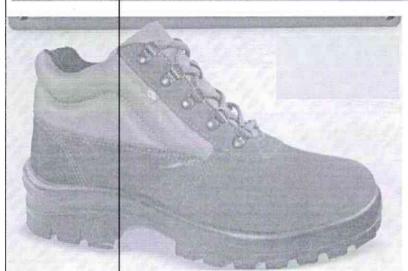












UND 264

IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

2.1

- Calçado ocupacional para uso profissional, tipo Botina, confeccionada em vaqueta hobuck com acabamento integral, na cor marron, fechamento com cadarço de poliéster com ponteiras resinadas, cano acolchoado com dois gomos para proteção dos tornozelos, palmilha de montagem em não tecido montada pelo sistema strobel, palmilha de conforto em EVA termoconformada com manta de não tecido dublada, biqueira em polipropileno, lingüeta acolchoada, ilhoses de gancho, solado em poliuretano bidensidade injetado diretamente ao cabedal.
- Deverá ter CA de acordo com as normas ABNT NBR ISO 20344:2008 e 20347:2008.
- No CA deverá constar: com resistência ao escorregamento em piso de cerâmica contaminado com lauril sulfato de sódio (detergente) (SRA).

CONSIDERAÇÕES GERAIS:

- 6.13.10 A(s) empresa(s) vencedora(s) deverá(ão) entregar 03 (três) amostras de peças superiores camisa, colete e macacão, (sendo uma tamanho P / uma tamanho M / uma tamanho G), 03 (três) amostras de calças (sendo uma de tamanho 40, uma de tamanho 44 e uma de tamanho 48), (de cada item do lote cotado, no prazo de 05 (cinco) dias corridos, contados a partir do primeiro dia útil após a realização da sessão onde foram declarados os vencedores dos respectivos lotes e serão analisadas por técnicos designados pela titular da SMS, através de portaria, que verificarão a conformidade das amostras com as especificações técnicas constantes no edital e na proposta da empresa, devendo emitir parecer técnico devidamente datado e assinado por quem o emitiu e ratificado pelo titular do órgão.
- 6.13.11 Todas as amostras deverão ser entregues acompanhadas de acordo com cada lote, contendo os seus descritivos, folhetos informativos, informação técnica da composição do objeto e outros instrumentos probatórios que atestem que a amostra atende as condições previstas nas especificações técnicas do objeto licitado, contendo ainda, visível na embalagem individual, instruções de lavagem e identificação da peça.









- 6.13.12 As amos ras deverão ser apresentadas com logotipos / logomarcas da Administração Municipal e conforme descritos nas especificações técnicas.
- 6.13.13 As amos ras aprovadas ficarão juntadas ao processo, para efeito de comparação, quando da entrega do objeto da licitação.
- 6.13.14 Será exigida, junto às amostras, a apresentação do Laudo de comprovação dos dados físicos do tecido, em original ou cópia autenticada, laudo emitido por Laboratório credenciado e reconhecido pelo INMETRO, IPT, e/ou Órgãos Credenciados.
- 6.13.15 Todas as peças deverão ter etiquetas, identificando: tecido, confecção e o tamanho ou numeração das mesmas;
- 6.13.16 As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com numeração ou tar anho visível) e embaladas em caixa de papelão com as devidas identificações;
- 6.13.17 A embalagem deverá ser rotulada de acordo com a legislação em vigor;
- 6.13.18 A empresa deverá garantir a troca em caso de defeito por fabricação;
- 6.13.19 As peças hão podem apresentar costuras tortas, rompidas, caídas, remontadas, incompletas, tencionadas ou frouxas, pontos falhos, franzimento nas costuras ou pregas;









BONE PARA OS PROFISSIONAIS PARA A DIVISÃO DE CONTROLE QUÍMICO

Descrição:

- Boné composto em sua copa por cinco partes, totalmente entretelado interiormente por entretela na cor preta, unidas por costuras duplas e reforçadas por fita interna na cor preta com 15mm de largura;
- Regulador traseiro em plástico, na cor preto, unido à copa através de costura reforçada por fita na cor preta com 15mm (neste caso dobrada, em forma de viés) formando uma meia-lua para ventilação.
- Aba em plástico resistente, apropriado para boné, recoberto pelo mesmo tecido da copa, costurado à copa. Acabamento interno com fita na cor preta de 25mm circulando as extremidades da copa e aba já montada. Botão recoberto por tecido na cor preta, aplicado ao centro superior do boné, na junção das costuras.

Logotipos:

Na parte frontal do boné, em pintura centralizado nas cores padrão;

Costuras:

- Maquina reta de duas agulhas para fixar recorte da copa (cúpula);
- Maquina reta de uma agulha para fixar suador, aba e bainha;
- Maquina reta rebate largo: pregar tampas; Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.
 - Aviamentos:
 - Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseado e pregar botões;
 - Linha 180 e filamento para o overlock;
 - Aba em plástico resistente padrão para boné;
 - Regulador de plástico na cor preto, padrão para boné;
 - Botão padrão para boné sendo recoberto por tecido preto;

Etiquetas:

3.1

- Etiqueta de "Garantia Total" com identificação do fabricante do tecido e da Confecção;
- Etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer fator de proteção solar de no mínimo 50UPF. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399:1996, emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ac governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PACAJUS
RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO - PACAJUS - CEARÁ
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX; (85) 3348.1077 / FAX: (85) 3348.1578
www.pacajus.ce.gov.br

0

UN







		DADOS FÍ	SICOS	
% ALG	ODÃO	100,00		AATCC-20 e 20A
TÍTULO (RDUME	Ne 18,00		ASTM D 1059
TÍTULO	TRAMA	Ne 9,50		ASTM D 1059
FIOS P	DR CM	39,63		-
BATIDAS	POR CM	18,90		
LIGAN	ENTO	Sarja 3/1 Esquerda		NBR 12546
LARGURA (-	/ - 1.5 cm)	1,62 m		NBR 10589
PESO (+	/ - 5%)	260 g/m²		ISO 3801
RESISTÊNCIA A TR Valor m		53.00 kgf		ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TR. Valor m		45.50 kgf		ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO R Valor m	ínimo	2.70 kgf		ASTM D2261 TONGUE
RESISTENCIA (URDL Valor m	ME) Inimo	2.00 kgf		ASTM D2261 TONGUE
FATO DE PI ULTRAVI Valor m	OLETA	50+ UPF		AS/NZS 4399
	CARACTE	RÍSTICAS DE	ENCOLHIMENTO	The boar of
Lavagem Caseira	AATCC	Trama Máximo de 1,5%		
135 (após	5 ciclos)	Urdume Máximo de 4%		
Lavagem Industria		TOWARD STATE OF THE STATE OF TH		imo de 3%
96 (após 5	ciclos)			imo de 7%









BONE TIPO ARABE PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS

Descrição:

- Boné composto em sua copa por cinco partes, totalmente entretelado interiormente por entretela na cor preta, unidas por costuras duplas e reforçadas por fita interna na cor preta com 15mm de largura;
- Regulador traseiro em plástico, na cor preto, unido à copa através de costura reforçada por fita na cor preta com 15mm (neste caso dobrada, em forma de viés) formando uma meia-lua para ventilação. Aba em plástico resistente, apropriado para boné, recoberto pelo mesmo tecido da copa, costurado à copa. Acabamento interno com fita na cor preta de 25mm circulando as extremidades da copa e aba já montada. Botão recoberto por tecido na cor preta, aplicado ao centro superior do boné, na junção das costuras.
- Será aplicado através de costura três velcro tipo fêmea de 20mm x 40mm, na dor do tecido, na forma vertical, sendo um centralizado acima do regulador traseiro e dois ao fim de cada lado da aba central.
- Saiote de proteção para o pescoço do usuário, removível, confeccionado no mesmo tecido e cor do boné, sendo sua parte superior com largura de 410mm x inferior com largura de 550mm x altura 250mm.com bainha larga em sua parte superior de 35mm e bainha simples nas demais extremidades.
- Será aplicado através de costura três velcro tipo macho de 20mm x 40mm, na cor do tecido, na forma vertical, sendo um centralizado e os outros dois em sua extremidade de forma a ser conectado uniformemente ao boné;
- Será aplicado através de costura velcro tipo macho de 20mm x 40mm, na cor do tecido, na forma vertical na extremidade inferior direita de quem veste e o mesmo velcro sendo tipo femea na outra extremidade, de forma que possam ser conectados abaixo do pescoço do usuário.

Logotipos:

3.2

Na parte frontal do boné, em pintura centralizado, nas cores padrão;

Costuras:

- Maquina reta de duas agulhas para fixar recorte da copa (cúpula);
- Maquina reta de uma agulha para fixar suador, aba e bainha;
- Maquina reta rebate largo: pregar tampas;
- Máquina de overlock para partes desfiastes do tecido;

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

Aviamentos:

- Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseado e pregar botões;
- Linha 180 e filamento para o overlock;
- Velcro (fecho de contato) de 20mm largura na cor do tecido;
- Aba em plástido resistente padrão para boné;





und







- Regulador de plástico na cor preto, padrão para boné;
- Botão padrão para boné sendo recoberto por tecido preto;

Etiquetas:

 Etiqueta de "Garantia Total" com identificação do fabricante do tecido e da Confecção etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer acabamento antiodor fator de proteção solar de no mínimo 15UPF. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399:1996 e laudo do antiodor, emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:











		DADDEE		
		DADOS F	Ísicos	
% ALGODÃO		33,00		AATCC-20 e 20A
% POLIÉSTER		67,00		AATCC-20 e 20A
TÍTULO URDUME		Ne 20.00 67% Poliéster / 33% Algodão Contém Poliéster Reciclado		ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA		Ne 16.40 67% Poliéster / 33% Algodão Contém Poliéster Reciclado		ASTM D 1059
FIOS POR CM		41,51		
BATIDAS POR CIVI		17,50		
LIGAMENTO		Sarja 2/1 Esquerda		NBR 12546
LARGURA (+ / - 1.5	cm)	1.61 m		NBR 10589
PESO (+ / - 5%)		221 g/m²		ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO Valor mínimo	(TRAMA)	35,00 kgf		ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (Valor mínimo	URDUME)	90,00 kgf		ASTM D5034 grab
RESISTÊNCIA AO RASGO Valor mínimo	(TRAMA)	2,00 kgf		ASTM D2261 TONGUE
RESISTENCIA AO RA URDUME) mínimo	Valor	2,50 kgf		ASTM D2261 TONGUE
ATOR DE PROTEÇÃO SOI mínimo	AR Valor	50+ UPF		AS/NZS 4399:1996
	CARACTE	RÍSTICAS DE E	ENCOLHIMENTO	
Lavagem Caseira AATCC 135 (após 5 cio	los)	Trama Máximo de 3%		imo de 3%
		Urdume	Máximo de 3%	
Lavagem Industria		Trama	Máximo de 3%	
AATCC 96 (após 5 cic	bs)	Urdume	Máximo de 7%	

BONÉ PARA OS PROFISSIONAIS DE DE AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE





ESTADO DO CEARÁ PREFEITURA MUNICIPAL DE PACAJUS



Descrição:

Boné composto em sua copa por cinco partes, conforme imagem, totalmente entretelado interformente por entretela na cor preta, unidas por costuras duplas e reforçadas por fita interna na cor preta com 15mm de largura; Regulador traseiro em velcro, na cor preto, unido à copa através de costura reforçada por fita na cor preta com 15mm (neste caso dobrada, em forma de viés) formando uma meia-lua para ventilação. Aba em plástico resistente, apropriado para boné, recoberto pelo mesmo tecido da copa, costurado à copa. Acabamento interno com fita na cor preta de 25mm circulando as extremidades da copa e aba já montada. Botão superior na cor preta, aplicado ao centro superior do boné, na junção das costuras.

Será aplicado através de costura três velcro tipo fêmea de 20mm x 40mm, na cor preto, na forma vertical, sendo um centralizado acima do regulador traseiro e dois ao fim de cada

lado da aba central.

Saiote de proteção para o pescoço do usuário, removível, confeccionado no mesmo tecido e cor do boné, sendo sua parte superior com largura de 410mm x inferior com largura de 550mm x altura 250mm.Com bainha larga em sua parte superior de 35mm e bainha simples nas demais extremidades. Será aplicado através de costura três velcro tipo macho de 20mm x 40mm, na cor preto, na forma vertical, sendo um centralizado e os outros dois em sua extremidade, de forma a ser conectado uniformemente ao boné; Será aplicado através de costura, velcro tipo macho de 20mm x 20mm, na cor preto, na forma vertical na extremidade inferior direita de quem veste e o mesmo velcro sendo tipo femea na outra extremidade, de forma que possam ser conectados abaixo do pescoço do usuário.

Na parte frontal do boné, pintura nas cores padrão, o brasão da Prefeitura + "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE" + ACS.

No saiote, centralizado na parte superior, pintura na cor branca, a sigla "ACS".

- Maquina reta de duas agulhas para fixar recorte da copa (cúpula);
- Maquina reta de uma agulha para fixar suador, aba e bainha;
- Maquina reta rebate largo: pregar tampas;
- Maquina de overlock para partes desfiastes do tecido:
- Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.
- Aviamentos:
- Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos caseado e pregar botões;
- Linha 180 e filamento para o overlock;
- Velcro (fecho de cortato) de 20mm largura na cor preta;
- Aba em plástico resistente padrão para boné;
- Botão padrão para boné;

- Etiqueta de "Garantia Total" com identificação do fabricante do tecido e da Confecção; etiqueta com nome e composição do tecido e instruções de lavagem, Identificação do tamanho da peça. Conforme CONMETRO resolução 2. Embalagem:
- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.











OBSERVAÇÕES:

EXIGÊNCIAS DO TECIDO: O tecido deve oferecer proteção solar de no mínimo UPF 50+. A confecção vencedora deverá apresentar juntamente com as peças piloto, Laudo do UPF do tecido, conforme norma AS/NZS4399: emitido pelo SENAI/CETIQT ou laboratório credenciado junto ao governo. Deverá apresentar também carta de garantia do fornecedor do tecido atestando a autenticidade dos dados físicos.

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA:

Comprovar capacidade técnica para tal atendimento de produção através das seguintes exigências:

- a) A confecção de erá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento, onde conste nome, carimbo, assinatura com reconhecimento de firma, CNPJ e telefone. Podendo ser solicitado comprovação de veracidade através de notas fiscais de fornecimento.
- b) Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).
- c) Declaração constando disponibilidade imediata para quaisquer diligencia, em suas instalações, conforme modelo abaixo:

"Declaro, para fins de prova de qualificação técnica, dispor das instalações, do aparelhamento e do pessoal técnico especializado a atender as exigências de produção dos materiais solicitados através do referido edital de licitação. Ficando "nossas ins alações ao dispor de visita, devidamente identificada, em dias úteis,

horário comercial."

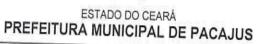
d) Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.

*Caso o licitante não disponha de capacidade técnica direta total, este deve substituir os documentos citados nas alíneas "b", "c" e "d" por notas fiscais de prestação de serviços de industrialização, tendo em anexo a este a comprovação de recolhimento dos impostos correspondentes.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO: TECIDO POLYBRIM SANTISTA ou SIMILAR





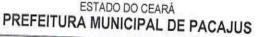




			AL DE PACAJUS	
		DADOS FÍSICOS		
% ALGODÃD		67,00	AATCC-20 e 20A	
% POLIÉSTER		33,00	AATCC-20 e 20A	
TÍTULO URDUME		Ne 20,50 67% Poliéster /33% Algodão Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059	
TÍTULO TRANJA		Ne 9,50 679 Algodão / 33% Poliéster Contém Poliéster Reciclado	6 ASTM D 1059	
FIOS POR CM		35,27		
BATIDAS POR CM		16,60		
LIGAMENTO		Sarja 3/1 Esquerda	NBR 12546	
LARGURA (+ / - 1.	5 cm)	1,60m	NBR 10589	
PESO (+ / - 5%)	245,00	ISO 3801	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO Valor mínimo		36.00 kgf	ASTM D5034 GRAB	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO Valor mínimo	(URDUME)	46.50 kgf	ASTM D5034 GRAB	
RESISTÊNCIA AO RASGO Valor mínimo		1.80 kgf	ASTM D2261 TONGUE	
RESISTENCIA AO RA JURDUME) Minimo	Valor	1.80 kgf	ASTM D2261 TONGUE	
FATO DE PROTEÇ, ULTRAVIOLETA Valor mínimo		50+ UPF	AS/NZS 4399	
	CARACTE	RÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira 135 (após 5 ciclo	AATCC	T	mo de 3%	
)	Hedron	Máximo de 3%	
Lavagem Industrial 96 (após 5 ciclos	AATCC		Máximo de 3%	
		1 Teal Course	mo de 7%	









CAMISAS PARA OS PROFISSIONAIS DE DE AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE - MANGA LONGA

Descrição:

Camisa com mangas longas, meia malha, peso 180 g/m2, composição 67% poliéster e 33% viscose, nome cornercial poliviscose, cor branca, cor firme e toque encorpado, com ribana sanfonada de tom igual ao da camisa, com dobra no degolo largura de 30mm fixada por três costuras e nas bordas das mangas com largura de 30mm unidas por uma costura interna. A bainha da barra deve ser pespontada com três costuras com ponto de cobertura inferior por ombros unidos por interlock bitola 10mm e rebatido por três costuras com ponto de cobertura inferior.

Logotipos:

Superior esquerdo: altura do peito, pintura nas cores padrão, o brasão da Prefeitura + "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE / ACS".

Costura:

Máquina Overlock, Ponto Cadeia para fechamento das laterais.

Máquina Interlock bitola de 7mm para união dos ombros, mangas e ribana do degolo edasmangas.

Máquina Golera Por to Cobertura para rebatimento em três agulhas dos ombros, ribana do degolo e bainhas da barra.

Etiquetas:

4.1

Etiqueta do produto com composição e instruções de lavagem, numeração e etiqueta de identificação da Confecção conforme CONMETRO resolução 2.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

Aviamentos:

- Linha 120 Pes./Alg ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos,
 Linha 180 e filamento para o overlock.
- Ribana para gola e punhos.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA:

Comprovar capacidade técnica para tal atendimento de produção através das seguintes exigências:

- a) A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento, onde conste nome, carimbo, assinatura com reconhecimento de firma, CNPJ e telefone. Podendo ser solicitado comprovação de veracidade através de notas fiscais de fornecimento.
- b) Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).
- c) Declaração constando disponibilidade imediata para quaisquer diligencia, em suas



PREFEITURA MUNICIPAL DE PACAJUS RUA GUARANY, № 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS – CEARÁ CNPJ № 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348.1077 / FAX: (85) 3348.1578 www.pacajus.ce.gov.br UND

288

Magnes







instalações, conforme modelo abaixo:

"Declaro, para fins de prova de qualificação técnica, dispor das instalações, do aparelhamento e do pessoal técnico especializado a atender as exigências de produção dos materiais solicitados através do referido edital de licitação.
Ficando "nossas instalações ao dispor de visita, devidamente identificada, em dias úteis, horário comercia".

d) Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas

*Caso o licitante não disponha de capacidade técnica direta total, este deve substituir os documentos citados nas alíneas "b", "c" e "d" por notas fiscais de prestação de serviços de industrialização, tendo em anexo a este a comprovação de recolhimento dos impostos









CAMISAS PARA OS PROFISSIONAIS DE DE AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE

Descrição:

Camisa com mangas curtas, meia malha, peso 180 g/m2, composição 67% poliéster e 33% viscose, nome comercial poliviscose, cor branca, cor firme e toque encorpado, com ribana sanfonada de tom igual ao da camisa, com dobra no degolo largura de 30mm fixada por três costuras. A bainha da barra deve ser pespontada com três costuras com ponto de cobertura inferior por embanhador a 30mm da borda; fechamento das laterais em overloque com ponto cadeia; ombros un dos por interlock bitola 10mm e rebatido por três costuras com ponto de

Logotipos:

Superior esquerdo: altura do peito, pintura nas cores padrão, o brasão da Prefeitura + "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE / ACS",

Costura:

Máquina Overlock, Ponto Cadeia para fechamento das laterais.

Máquina Interlock bitola de 7mm para união dos ombros, mangas e ribana do degolo e bainha

Máquina Golera Ponto Cobertura para rebatimento em três agulhas dos ombros, ribana do degolo e bainhas das mangas e da barra.

Etiquetas:

Etiqueta do produto com composição e instruções de lavagem, numeração e etiqueta de identificação da Confecção conforme CONMETRO resolução 2.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras. 4.2

Aviamentos:

- Linha 120 Pes./Alg ou 100% Pes. na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseado e pregar botões; - Linha 180 e filamento para o overlock.

- Ribana para gola.

Embalagem:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).

- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA:

Comprovar capacidade técnica para tal atendimento de produção através das seguintes

- c) A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento, onde conste nome, carimbo, assinatura com reconhecimento de firma, CNPJ e telefone. Podendo ser solicitado comprovação de veracidade através de notas fiscais de fornecimento.
- d) Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).
- e) Declaração constando disponibilidade imediata para quaisquer diligencia, em suas instalações, conforme modelo abaixo:





und







"Declaro, para fins de prova de qualificação técnica, dispor das instalações, do aparelhamento e do pessoal técnico especializado a atender as exigências de produção dos materiais solicitados através do referido edital de licitação.
Ficando "nossas instalações ao dispor de visita, devidamente identificada, em dias úteis, horário comercia".

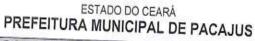
d) Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.

*Caso o licitante não disponha de capacidade técnica direta total, este deve substituir os documentos citados nas alíneas "b" "c" e "d" por potos finados do la substituir os

documentos citados nas alíneas "b", "c" e "d" por notas fiscais de prestação de serviços de industrialização, tendo em anexo a este a comprovação de recolhimento dos impostos

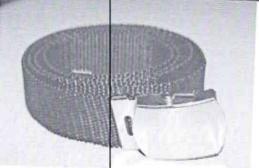
PREFEITURA DE PACAJUS RECONSTRUINDO COM O POVO







CINTO DE NYLON PARA OS PROFISSIONAIS DE CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTES COMUNITÁRIOS DE SAÚDE.



264

Descrição:

5.1

Confeccionado em correia de nylon de forma plana, na cor preta, tendo no mínimo 900 mm e no máximo 1400 mm de comprimento (conforme tamanho da calça), com 35 mm de largura e 2,5 mm de espessura, com fivela (de rolete) e ponteira prateadas.

