

## DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.



### DESCRIPTIVO:

Camisa manga raglan longa com punho regulado por ilheta e bolsos fole com portinhola, gola militar com jugular, ambos em tecido rip stop, e seu corpo com meia abertura frontal fechada por zíper vislon e recortes laterais, em malha dry fit JACARD duplá face (100% Poliéster, gramatura de 206g/m<sup>2</sup>) na cor predominante do tecido das mangas. Bainha da barra de 25mm.

### ESPECIFICAÇÕES:

**GOLA:** militar anatômica, medindo 50mm de altura em tecido rip stop, com jugular em formato de meia lua embutindo um botão de pressão. **Etiqueta:** Identificação e conservação da peça, inserida internamente, ao centro do degolo.

**FRENTE:** Confeccionada em malha, com ½ abertura, fechada por zíper vislon medindo 150mm.

**MANGAS RAGLAN LONGAS:** Com punho medindo 70mm de largura fixo e rebatido em pesponto duplo, esse regulado através de ilhetas rebatidas em pesponto duplo medindo 50mm de largura x 75mm de comprimento com seu canto inferior chanfrado e velcro macho medindo 50mm x 50mm fixo em sua parte interna, na manga velcro fêmea medindo 50mm de largura x 160mm de comprimento, ambos fixos nas junções das ilhargas centralizado a lateral do punho e se regulando no sentido frontal, ficando uma fenda na ilharga de 180mm acabada por debrum e um travete de segurança em sua extremidade superior.

**BOLSOS:** DOIS bolsos, nas mangas dois bolsos fole (profundidade de 20mm) lateral traseira e inferior, seus cantos quadrados e vincos externo e interno em pesponto simples, bolsos fixo em pesponto simples em um ângulo de 30°, medindo 120mm de largura x 155mm de altura, bainha do bolso em dobra dupla medindo 20mm em pesponto simples, com dois velcro macho medindo 40mm de comprimento x 25mm de altura, fixo a 15mm de sua laterais e 10mm de seu superior em pesponto simples formando um "X" sobre da costura da bainha. Logomarca em bordado de alta definição termocolante, bolso da manga direito de quem veste brasão da sesec medindo 65mm x 50mm. E no bolso da manga esquerda de quem veste brasão da Guarda Municipal medindo 67mm de diâmetro. Ambos prensados e rebatidos em pesponto simples na cor da borda.

**PORTINHOLA:** Logomarca em bordado de alta definição termocolante, portinhola da manga direita de quem veste bandeira do município medindo 65mm x 50mm, prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda. E na portinhola da manga esquerda de quem veste um velcro de 50mm por toda sua extensão externa.

**RECORTE:** Nas laterais medindo 120mm de largura na barra e frontal acinturado, se prolongando por toda extensão da lateral ate uma distancia de 170mm da união da Manga com a frente onde terminará com 80mm de largura, sem costura nas ilhargas.

**COSTA:** Confeccionada em malha. Com a sigla, "GCMP" em silk na cor branca, suas letras maiúsculas na fonte arial Black nas medidas de 240mmx 85mm, começando a 120mm do degolo e centralizado horizontalmente.

**BAINHA:** Com 25mm

### COSTURAS:

**Máquina Overloque Ponto Cadeira:** para fechamento das laterais e fixar das partes.

**Máquina pesponto duas agulhas:** fixar e rebate das portinholas e punhos, reforço e recorte superior das mangas.

**Maquina pesponto uma agulha:** para fixar do velcro, gola, zíper, vista e rebate vinco dos bolsos.

**Máquina Galoneira com três costuras:** para rebatimento dos ombros, degolo e mangas e bainha da barra.

**Travete:** das mangas e bolsos.

**Pontos por Centímetro:** 3,0 a 3,5 c em todas as costuras.

### AVIAMENTOS:

Linha 120 (100% Poliéster) na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o overloque.

### ETIQUETAS inseridas na parte interna da peça:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

I. Etiqueta constando o tamanho da peça / gênero (se for o caso);

II. Etiqueta constando informações quanto ao tecido PLANO: nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.

III. Etiqueta constando informações quanto a MALHA (se for o caso): nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.

IV. Etiqueta constando informações quanto à confecção (fabricada em material indelével / bordado alta definição): nome fantasia / CNPJ / cidade / UF / telefone; e ainda etiqueta comprovando homologação com o fabricante do tecido PLANO (validando assim parceria de qualidade que reflete na vida útil da vestimenta).

### Imagem meramente ilustrativa

**EMBALAGEM:** As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparentes com identificação visível (tipo/tamanho). Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

### OBSERVAÇÕES:

**Juntamente com a amostra deverão ser apresentados os seguintes documentos:**

I. Certificado de homologação com o fabricante do tecido plano, que ratificará total responsabilidade "conjunta" (tecido e confecção), comprovando assim que a confecção atende aos requisitos mínimos de capacidade técnica e critérios nacionais, como medidas, maquinários, aviamentos adequados para cada tipo de tecido, armazenamento e estocagem de matéria prima. Critérios estes que avalizam a vida útil do uniforme.

II. Carta de garantia fornecida pelo fabricante do tecido e da malha (se for o caso), atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido e ficha técnica, devidamente datada, com assinatura, nome legível/função.

III. Apresentar laudos, emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano e malha (se for o caso): (composição / gramatura / armação (estrutura) / resistência / fator de proteção solar), conforme parâmetros de resultado da ficha técnica do tecido.

### ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 217 g/m<sup>2</sup>, tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite, pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
% POLIÉSTER	67,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
TÍTULO URDUME	Ne 20,00 67% poliéster / 33% algodão (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
TÍTULO TRAMA	Ne 16,40 67% poliéster / 33% algodão (11 tramas) + Ne 18,40 67% poliéster / 33% algodão (3 tramas) (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
FIOS POR CM	38,70	ABNT NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	19,10	ABNT NBR 10588	+/- 2 fios
ARMAÇÃO	Maquinetao derivado de tela com efeito Rip Stop	ABNT NBR 12546	-
GRAMATURA		ABNT NBR 10591	+/- 5%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) <i>Valor mínimo</i>	1022 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	1197 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
ALONGAMENTO (TRAMA)	18,50%	ASTM D 5034	Valor mínimo
ALONGAMENTO (URDUME)	17,00%	ASTM D 5034	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	7,91 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	8,62 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO	esgarçamento urdume 2,5 mm esgarçamento trama 2,5 mm	NBR 9925	Valor máximo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	5	ASTM D-4970	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENCIONAL ENCOLHIMENTO (após 5ª lavagem)	Urdume - 2,0% Trama 2,0 %	ABNT NBR 10320	Valor máximo

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias úteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

## 2.2 CALÇA OPERACIONAL



DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.

**DESCRIÇÃO:** Calça em talhe esportivo, cós ajustável com sete passantes. Frente contendo braguilha fechada por zíper, botão e caseado; dois bolsos tipo faca, reforço sobreposto gancho dianteiro e traseiro acrescido até o reforço do joelho sendo duplo anatômico com quatro pences formando um bojo. No traseiro: dois bolsos tipo faca. Nas laterais, dois bolsos fole traseiro, prega fêmea e portinholas, bainha ajustada por elástico.

### ESPECIFICAÇÕES:

**CÓS:** Com sistema de regulagem por meio de encaixe das partes traseiro e dianteiro, onde os dois transpassam entre si nas laterais se ajustando ao corpo com a ajuda de elásticos que ficam nas pontas e embutidos por tubos fixo ao cós. Faixa entretelada de 40mm em todo o traseiro se estendendo para o dianteiro até ultrapassar 50mm do viés de acabamento da vista do bolso dianteiro, ponta que deverá finalizar medindo 40mm de largura, fixa ao elástico de 40mm de largura x 60mm de comprimento que estará embutido



no tubo e preso a ponta do cós pelo botão e costura de acabamento na bragulha. No dianteiro, faixa entretelada de 40mm fixa separadamente até a boca do bolso faca (sendo possível devido ao recorte que há no forro do bolso), se prolongando por mais 50mm onde finalizará com 40mm de largura e fixa ao elástico de 40mm de largura x 60mm de comprimento que estará embutido no túnel e preso por uma costura coberta pelos passantes laterais do traseiro. Pespontos simples nas bordas superior e inferior em ponto corrente no traseiro e dianteiro. Fechado por botão de massa com quatro furos na cor azul marinho (17mm) e caseado olho de boi, sete passantes (25mm de largura x 50mm de comprimento), posicionados dois no dianteiro dois nas ilhargas, e três no traseiro, sendo um ao centro da costura do fundilho e dois nas laterais a 60mm das ilhargas, com sua ponta inferior embutida e fixa por costura paralela ao cós, Com travetes de segurança nas extremidades dos passantes.

**BOLSOS:** Deve conter seis bolsos, sendo; dois frontais tipo faca de faca medindo 30mm de largura na parte superior e 140mm de comprimento na ilharga e pesponto duplo na borda, e forro no mesmo tecido da calça, com travetes de segurança no sentido horizontal nas bordas dos bolsos facas. **Nas laterais dois bolsos** medindo 160mm de largura x 200mm de altura, com fole de 80mm somente lateral traseira, com prega fêmea ao centro dos bolsos medindo 30mm de largura com pesponto simples em cada borda. Bainha de 20mm em pesponto simples, e dois velcro macho de 40mm de comprimento x 35mm de altura, fixo a 15mm de sua laterais, em pesponto simples formando um "X" sobre a costura da bainha. Fixos em pesponto duplo centralizado na ilharga, a 280mm da parte inferior do cós, com travetes de segurança no sentido vertical nas bordas superiores dos bolsos não fixando o fole. **Traseiros** tipo faca de faca medindo 150mm de largura na parte superior e 110mm de comprimento na ilharga e pesponto duplo na borda fechado por velcro medindo 30mm de comprimento por 20 mm de altura, em pesponto simples formando um "X", sem costura aparente e forro no mesmo tecido da calça.

**PORTINHOLAS:** **Laterais** com cantos arredondados medindo em sua largura a mesma do bolso correspondente acrescida de 5mm x 75mm de altura centralizada ao bolso, fechadas por velcro fêmea com medidas do velcro do bolso correspondente, fixo na parte interna inferior da portinhola por pesponto simples formando um "X", sem costura aparente. Ambas pespontadas e fixas acima dos bolsos por pesponto duplo, com travetes de segurança no sentido vertical.

**REFORÇOS:** Reforço dorsal e frontal, medindo 50 mm de largura, interna do entre pernas, fixo em pesponto duplo, iniciando embutido a costura do gancho se estendendo até embutir na costura do reforço dos joelhos, fixo junto à costura do entre pernas; na altura dos joelhos reforço duplo todos com quatro pences (10mm x 50mm) rebatidas em pesponto simples, partindo das costuras lateral e entre pernas, posicionadas em diagonal apontadas para o centro da formação do bojo. Este reforço medirá verticalmente 260mm no centro e 190mm nas laterais, fixo na parte superior e inferior da calça por costuras embutidas em pesponto duplo.

**BRAGUILHA:** Em pesponto duplo, fechada por um zíper reforçado.

**BAINHA DA PERNA:** Em dobra dupla com elástico de 10 mm embutido na borda.

#### **COSTURAS:**

**Máquina de cós:** Fixação do cós.

**Máquina duas agulhas ponto corrente ou interloque bitola 10mm** e rebatido com duas agulhas ponto corrente: Fechamento das ilhargas, e fundilho.

**Máquina duas agulhas ponto fixo:** bragulha, fixar dos bolsos, fixar e rebater das portinholas, bordas dos bolsos facas

**Máquina de uma agulha:** para fixação do velcro, bainhas e barras das pernas.

**Máquina Interloque:** Fechamento entrepernas, forro do bolso.

**Overloque:** para as partes desfiadas.

**Pontos por Centímetro:** 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

#### **AVIAMENTOS:**

Linha 80 (100% Poliéster) Na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto. e linha 120 e filamente para o overloque. Zíper metálico reforçado com cadarço na cor do tecido, velcro na cor preta, botão de massa na cor do tecido com diâmetro de 17mm e elástico de 10mm.

#### **ETIQUETAS inseridas na parte interna da peça:**

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

**I.** Etiqueta constando o tamanho da peça / gênero (se for o caso);

**II.** Etiqueta constando informações quanto ao tecido PLANO: nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.

**III.** Etiqueta constando informações quanto a MALHA (se for o caso): nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.

**IV.** Etiqueta constando informações quanto à confecção (fabricada em material indelével / bordado alta definição): nome fantasia / CNPJ / cidade / UF / telefone; e ainda etiqueta comprovando homologação com o fabricante do tecido PLANO (validando assim parceria de qualidade que reflete na vida útil da vestimenta).

#### **Imagem meramente ilustrativa**

**EMBALAGEM:** As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparentes com identificação visível (tipo/tamanho). Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

#### **OBSERVAÇÕES:**

**Juntamente com a amostra deverão ser apresentados os seguintes documentos:**

**I.** Certificado de homologação com o fabricante do tecido plano, que ratificará total responsabilidade "conjunta" (tecido e confecção), comprovando assim que a confecção atende aos requisitos mínimos de capacidade técnica e critérios nacionais, como medidas, maquinários, aviamentos adequados para cada tipo de tecido, armazenamento e estocagem de matéria prima. Critérios estes que avalizam a vida útil do uniforme.

**II.** Carta de garantia fornecida pelo fabricante do tecido e da malha (se for o caso), atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido e ficha técnica, devidamente datada, com assinatura, nome legível/função.

**III.** Apresentar laudos, emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano e malha (se for o caso): (composição / gramatura / armação (estrutura) / resistência / fator de proteção solar), conforme parâmetros de resultado da ficha técnica do tecido.

#### **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:**

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 217 g/m<sup>2</sup>, tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

#### **FICHA TÉCNICA DO TECIDO**

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
% POLIÉSTER	67,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
TÍTULO URDUME	Ne 20,00 67% poliéster / 33% algodão (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
TÍTULO TRAMA	Ne 16,40 67% poliéster / 33% algodão (11 tramas) + Ne 18,40 67% poliéster / 33% algodão (3 tramas) (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
FIOS POR CM	38,70	ABNT NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	19,10	ABNT NBR 10588	+/- 2 fios
ARMAÇÃO	Maquetado derivado de tela com efeito Rip Stop	ABNT NBR 12546	-
GRAMATURA		ABNT NBR 10591	+/- 5%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	1022 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	1197 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
ALONGAMENTO (TRAMA)	18,50%	ASTM D 5034	Valor mínimo
ALONGAMENTO (URDUME)	17,00%	ASTM D 5034	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	7,91 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	8,62 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO	esgarçamento urdume 2,5 mm esgarçamento trama 2,5 mm	NBR 9925	Valor máximo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	5	ASTM D 4970	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENSIONAL ENCOLHIMENTO (após 5ª lavagem)	Urdume - 2,0% Trama 2,0 %	ABNT NBR 10320	Valor máximo



TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA

ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		EG	
Cintura com cós	De -1 a +1	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Quadril	De -1 a +1	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69
Coxa	De -1 a +1	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Gancho/diant. (SC)	De -0,5 a +0,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5
Gancho/trás. (SC)	De -0,5 a +0,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
Ilhargas s/ cós	De -1,5 a +1,5	102,5	103	103,5	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	107,5	108
Joelho	De -0,5 a +0,5	22	22,5	23,5	24	25	25,5	26	27	27,5	28,5	29	29,5
Barra da calça c/elástico esticando	De -0,5 a +0,5	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25,5	26	26,5	27	27,5

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS FEMININA

ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		EG	
Cintura / cós	De -1 a +1	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Quadril	De -1 a +1	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Coxa	De -1 a +1	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5
Gancho diant.	De -0,5 a +0,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5
Gancho trás.	De -0,5 a +0,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5

<b>Entrepernas c/barra</b>	De -1,5 a +1,5	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
<b>Ilhargas s/ cós</b>	De -1,5 a +1,5	98,5	99	99,5	100	100,5	101	101,5	102	102,5	103	103,5	104
<b>Joelho</b>	De -0,5 a +0,5	21	21,5	22,5	23	24	24,5	25,5	26	26,5	27,5	28	28,5
<b>Barra da calça c/elástico esticado</b>	De -0,5 a +0,5	21,5	22	21,5	22	22,5	23	24,5	25	25,5	26	26,5	27

**OBSERVAÇÃO:** Apresentar amostra em até 5(cinco) dias úteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

### 2.3 CAMISA DE MALHA

FRENTE

COSTA



#### DESCRIÇÃO:

Camisa manga curta, gola olímpica, em malha PV **ANTIPIILING (67% Poliéster e 33% viscose, gramatura de 185g/m<sup>2</sup>, upf 20)** na cor Azul Marinho noite fabricada com tecido pré encolhido com tingimento em cor firme e toque encorpado com acabamento especial antimicrobial. Ribana na mesma tonalidade da camisa sanfonada com junção embutida no degolo e bainhas das mangas.

#### ESPECIFICAÇÕES:

**GOLA:** No degolo Ribana com sua junção embutida, com largura de 17mm fixa por overloque e rebatida em três costuras nas bordas. **Etiqueta:** Identificação e conservação da peça inserida internamente ao centro do degolo.

**MANGAS:** Com ribana em sua junção embutida, com largura de 17mm fixa por overloque, travete de segurança. Com dois bordado de alta definição termocolante, sendo; na esquerda de quem veste a uma distância de 40 mm da união do ombro brasão da sesec medindo 67mm de diâmetro, na direita de quem veste a uma distância de 40 mm da união do ombro bandeira do município medindo 65mm x 50mm. Ambos a ser prensados e rebatidos em pesponto simples na cor da borda

**FRENTE:** Com um bordado de alta definição termocolante do brasão da Guarda Civil Municipal de Pacajus em forma de círculo com 67 mm de diâmetro, fixo na altura do peito esquerdo de quem veste, a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda.

**COSTA:** Com a sigla, "GCMP" em silk na cor branca, suas letras maiúsculas na fonte arial Black nas medidas de 240mmx 85mm, começando a 120mm do degolo e centralizado horizontalmente.

#### COSTURAS:

**Máquina Overloque Ponto Cadeia:** para fechamento das laterais, ombros, ribana e mangas.

**Máquina Galoneira com três costuras:** para rebatimento dos ombros, degolo e barra.

**Pontos por Centímetro:** 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

#### AVIAMENTOS:

Linha 120 (100% Poliéster) para as costuras de fechamento, fixar, pesponto. E linha 120 e filamento para o *overloque*. Gola e punhos em Ribana.

#### ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, genero;

#### EMBALAGEM:

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações

#### OBSERVAÇÕES:

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
- Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).
- Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido plano, atestando a autenticidade dos dados físicos.
- Apresentação de laudo atestando os dados físicos do tecido (composição /gramatura / fator de proteção solar).

\*Todos os laudos técnicos devem ser emitidos por laboratório independente credenciado pelo INMETRO / CITANDO NORMAS E REFERENCIA DO PRODUTO TESTADO.

#### TABELA DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS

MEDIDA	TAMANHO
--------	---------

	PP	P	M	G	GG	EGG
<b>Tórax</b>	45,00	47,00	51,00	53,00	55,00	57,00
<b>Frente</b>	65,00	67,00	69,00	71,00	73,00	75,00
<b>Lateral</b>	46,00	46,50	47,00	47,50	48,00	48,80
<b>Manga</b>	19,50	20,00	20,50	21,00	21,50	21,50
<b>Largura Barra</b>	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

**OBSERVAÇÃO:** Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

## 2.4 GORRO OPERACIONAL



**DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.**

**DESCRIÇÃO:** Gorro composto por duas faixas na horizontal, copa, aba e forro.

**ESPECIFICAÇÕES:** Cúpula dublada formada por duas faixas laterais na horizontal medido 590mm de comprimento x 40mm de altura com suas junções na parte traseira e rebatida em pesponto simples de 6mm, com sua copa oval medindo 152mm de largura x 190mm de comprimento fixo ambos em pesponto simples. Acabada por debrum na cor da dublagem, embutindo todas as junções com copa, e aba medindo 325mm em sua borda externa x 65mm comprimento, confeccionada por tecido duplo, com alma de EVA com 3mm de espessura, e sua borda debruada com o mesmo tecido, apresentando 6 (seis) linhas de pesponto, equidistante a 6mm. Com abertura de 100mm de largura x altura da faixa inferior, e um regulador do mesmo tecido do boné em camada dupla com 130mm de comprimento x altura da faixa com um velcro de 20mm x 80mm e um caseado ao lado no sentido vertical, compatível com diâmetro do regulador para embutir de sua ponta. Com sua faixa interna dupla formando um suador de 30mm fixado em pesponto simples.

### **LOGOMARCA: (BODADO EM ALTA DEFINIÇÃO TERMOCOLANTE)**

Brasão da Guarda Municipal medindo 67mm de diâmetro, colado e aplicado em pesponto simples, centralizando em sua parte frontal, no esquerdo de quem veste a sigla "GCMP" em bordado automatizado na cor branca, suas letras maiúsculas na fonte arial Black, com seu tamanho proporcional.

### **COSTURAS:**

**Maquina de uma agulha:** Viés da aba e acabamento internos das junções, demais operações  
Pontos por centímetros: de 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

### **AVIAMENTOS:**

Linha 80 (100% Poliéster) para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o *overloque*. Viés 15mm, abas de EVA com 0,3mm de espessura, velcro 20mm preto.

### **ETIQUETAS inseridas na parte interna da peça:**

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- I. Etiqueta constando o tamanho da peça / gênero (se for o caso);
- II. Etiqueta constando informações quanto ao tecido PLANO: nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.
- III. Etiqueta constando informações quanto a MALHA (se for o caso): nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.
- IV. Etiqueta constando informações quanto à confecção (fabricada em material indelével / bordado alta definição): nome fantasia / CNPJ / cidade / UF / telefone; e ainda etiqueta comprovando homologação com o fabricante do tecido PLANO (validando assim parceria de qualidade que reflete na vida útil da vestimenta).

### **Imagem meramente ilustrativa**

**EMBALAGEM:** As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparentes com identificação visível (tipo/tamanho). Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

### **OBSERVAÇÕES:**

**Juntamente com a amostra deverão ser apresentados os seguintes documentos:**

- I. Certificado de homologação com o fabricante do tecido plano, que ratificará total responsabilidade "conjunta" (tecido e confecção), comprovando assim que a confecção atende aos requisitos mínimos de capacidade técnica e critérios nacionais, como medidas, maquinários, aviamentos adequados para cada tipo de tecido, armazenamento e estocagem de matéria prima. Critérios estes que avalizam a vida útil do uniforme.
- II. Carta de garantia fornecida pelo fabricante do tecido e da malha (se for o caso), atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido e ficha técnica, devidamente datada, com assinatura, nome legível/função.
- III. Apresentar laudos, emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano e malha (se for o caso): (composição / gramatura / armação (estrutura) / resistência / fator de proteção solar), conforme parâmetros de resultado da ficha técnica do tecido.

### **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:**

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 217 g/m<sup>2</sup>, tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

#### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
% POLIÉSTER	67,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
TÍTULO URDU ME	Ne 20,00 67% poliéster / 33% algodão (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
TÍTULO TRAMA	Ne 16,40 67% poliéster / 33% algodão (11 tramas) + Ne 18,40 67% poliéster / 33% algodão (3 tramas) (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDU ME	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
FIOS POR CM	38,70	ABNT NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	19,10	ABNT NBR 10588	+/- 2 fios
ARMAÇÃO	Maquetado derivado de tela com efeito Rip Stop	ABNT NBR 12546	-
GRAMATURA		ABNT NBR 10591	+/- 5%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	1022 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDU ME)	1197 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
ALONGAMENTO (TRAMA)	18,50%	ASTM D 5034	Valor mínimo
ALONGAMENTO (URDU ME)	17,00%	ASTM D 5034	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	7,91 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDU ME)	8,62 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO	esgarçamento urdume 2,5 mm esgarçamento trama 2,5 mm	NBR 9925	Valor máximo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	5	ASTM D 4970	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENCIONAL ENCOLHIMENTO (após 5ª lavagem)	Urdume - 2,0% Trama 2,0 %	ABNT NBR 10320	Valor máximo

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias úteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

#### 2.5 DE GUARNIÇÃO

Descrição: Fabricado em correia plana 50 mm largura x 2,5mm de espessura em nylon preto resistente, tamanho 1400 mm de comprimento. Com velcro macho medindo 300 mm de comprimento x 50 mm fixo em pesponto simples em sua ponta e continuando com velcro fêmea de 900mm de comprimento x 50mm como sistema de regulagem, com um debrum de 25mm em toas as suas extremidades na tonalidade da correia fixo em pesponto simples, sem ilhoses e fivela em nylon injetado.

#### 2.6 COTURNO TÁTICA /COTURNO, PADRÃO MILITAR, GMC, COR PRETA.



#### ESPECIFICAÇÃO BOTA TÁTICA/COTURNO E SOLADO MULTIFUNCIONAL BORRACHA

DESCRIÇÃO TÉCNICA: Bota tática/coturno, dois zíper no cabedal, de uso operacional, constituída de couro bovino hidrofugado/antichama, cano em tecido plano poliamida, colarinho e lingueta respeitando as espessuras. Forração com



197

dublagem bicomponente e bicolor no sistema de célula aberta e tela plana com gerenciamento de temperatura; colarinho interno da forração tridimensional texturizada preta. Passadores em polímero nylon fixado através de rebites com tratamento anticorrosível; atacador em poliéster, linhas de costura em poliamida, palmilha de segurança em resina polimérica anti-perfuro não metálica, palmilha de montagem bicomponente constituída em fibra de não tecido dublada com eva, biqueira e contraforte em membrana termoplástica, palmilha de conforto anatômica e antibactericida e solado multifuncional bicomponente composto de borracha-eva injetado, fixados ao cabedal pelo sistema vulcanização a frio.

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:** As especificações técnicas e parâmetros para a construção do produto em epígrafe estão descritos abaixo e demais exigências técnicas definidas neste memorial descritivo, sendo: Couro Hidrofugado do Cabedal, Forração, Couro Napa Vacun, Atacador, Biqueira termoplástica, Estabilizador de Flexão em ABS, Palmilha de Montagem Antiperfurante, Palmilha de Conforto, Solado Bicomponente Multifuncional Camada de Borracha.

**DO CABEDAL:** Confeccionado em couro bovino hidrofugado com acabamento floater liso e proteção antichamas, com tratamento contra os raios ultra violetas(UV), com espessura de 20/20 linhas (2,0 a 2,2 milímetros) e zíper. Biqueira na região frontal da gáspea em couro bovino emborrachado com película de PU com acabamento asfalto. Colarinho e lingueta em couro napa vacun hidrofugado com enchimento do colarinho em espuma de poliuretano com espessura de 12mm com densidade de no mínimo 55 Kg/m<sup>3</sup>. O colarinho será composto por três gomos em formatos tridimensionais. Lingueta em sistema fole confecciona em napa vacun hidrofugada; na região central da lingueta deveser possuir sistema de bolso em material emborrachada para guarda dos cadarços, internamente na lingueta da bota, deveser possuir etiqueta com as identificação da numeração do produto, simbologia de conservação e a marca do fabricante. Os canos laterais e linguetas deveser ser estruturados para melhor conforto, flexão, e possibilitar gerenciamento térmico do cabedal, reduzindo o superaquecimento, transpiração e regulando a temperatura dos pés contra as oscilações térmicas durante o uso operacional. Taloneira em couro bovino hidrofugado com acabamento floater, deveser possuir sistema auxílio ao calce em sua parte superior, conjunto este formado por uma única peça, a Taloneira ainda deveser possuir um sistema de extensão em couro, fixado com costura dupla, visando aumentar a área de proteção do calcanhar. Bota com aparência final brilhosa, na cor preta.

**DA LINGUETA:** confeccionada em couro bovino hidrofugado tipo napa vacun com acabamento liso, com espessura de 0,8 a 0,9 linhas (0,8 a 0,9 milímetros), na junção da lingueta com a gáspea, deve possuir uma fita tipo gorgorão em poliamida (10mm largura e 14mm de comprimento) posicionada externamente com a função de estabilizar o atacador.

**CANO:** em tecido de alto desempenho, confeccionado em tear plano com fio de náilon/poliamida impermeável, 6.6 de alta tenacidade, com trama rip stop, na cor preta, gramatura, identificação do fio, permeabilidade e coeficiente do vapor de água. Colarinho composto em sua parte superior com três gomos, A parte superior do cano onde é feita a junção com o colarinho, deveser possuir acabamento em tecido poliéster, para evitar que o tecido plano poliamida sofra desagregação dos fios.

**DA FORRAÇÃO INTERNA:** Forração Têxtil Tridimensional inferior, sendo que a parte constituída de poliéster e poliamida com textura aerada, com canais hidrofílicos não poroso.. A estrutura molecular da forração de poliéster, possui efeito condutor ao vapor de água, portanto, o vapor de água compacto pode penetrar na forração e se mover ao longo das cadeias moleculares até a saída na parte externa do calçado. A direção desse movimento é determinada pela direção da concentração de vapor de água gradiente proporcionando maior gerenciamento da temperatura e umidade interna. Estrutura de ancoragem do forro em manta de fibra 100% pes, que facilita a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção. Acabamento de revestimento em tecido tridimensional, isento de formaldeído, azo corantes, metais solúveis, solidez da cor ao suor, resistência da cor e do acabamento à fricção, resistência a abrasão, permeabilidade e coeficiente ao vapor de água, A bota deve obrigatoriamente possuir em sua parte interna, 80% de altura do eixo do cano(a medição é feita sem a palmilha de conforto, medindo da palmilha de montagem até o ponto mais alto do cano). Para maior reforço no calcanhar, o forro deve possuir um sistema com material tecido não tecido costurado ao forro e selado com a fita nylon para maior resistência. A forração superior do cano deveser ser em tecido que gere a temperatura, controlando a temperatura da pele, impedindo a sudorese, gerenciando, absorvendo e liberando o calor excessivo, tornando assim um conforto térmico ideal, evitando o aumento de temperatura interna.

**DOS CADARÇOS E LINHAS:** Cadarço em poliéster cor preta de alta resistência, trançado com 32 espulas, contendo 134 fios(167-48x1) e enchimento(alma) com 3 fios(220-48x2). Ponteiras de 20mm com filme de Acetado, medindo 1,80 metros de comprimento para um ajuste perfeito. A resistência a abrasão do atacador com o passador, de no mínimo 15000 fricções, resistência a ruptura e alongamento de no mínimo 800N. Linha de costura com base 100% poliamida, número 30 e sistema e torção simples ou dupla para melhor ajuste do ponto e durabilidade, todas as peças fixadas através de costura, deveser receber reforço de fita de nylon(20mm e 50mm de largura) resistente a rasgo e tração, as costura deveser ser feitas com no mínimo três pontos e no máxima 4 pontos por centímetros.

**DA PALMILHA DE MONTAGEM:** Palmilha de montagem dublada em bi-componente, constituída em fibra de não tecido dublada com EVA e fixada ao cabedal através do sistema montado, com espessura mínima de 2 mm e estabilizador de flexão em ABS. As medidas lineares do estabilizador de flexão da palmilha, como espessura de no mínimo 2,00mm, comprimento de no mínimo 80mm, largura da extremidade menor de no mínimo 44mm, largura central de no mínimo 43mm e largura da exterminada maior de no mínimo 56mm. A palmilha de montagem deve cobrir toda extremidade na base da forma, para proporcionar melhor simetria de montagem. Não serão aceitos outros sistemas de montagem em função da leveza e flexibilidade.

**DA PALMILHA DE SEGURANÇA:** Constituída em multicamadas de fibra resinada com manta de poliamida antiperfuro não metálica com espessura mínima de 4,0mm e flexível. A palmilha de segurança deve cobrir toda extremidade na base da bota para maior proteção e ser fixada no cabedal pelo sistema de montado. Não será aceita palmilha metálica.

**DA PALMILHA DE CONFORTO:** Palmilha de conforto composta poliuretano de altíssima resiliência, termo conformada e ergonômica, sistema regular fit com dispositivos de absorção de impactos nas regiões calcânea e plantar, gerenciamento da sudorese, medindo no mínimo 20mm na região do calcanhar/salto, 15mm na região do franque



e 10mm na região plantar(planta). Revestida com tecido poliéster com tratamento antimicrobiano e bactericida integral, que inibe a proliferação fungos e bactérias oriunda da condição gerada pela sudorese excessiva. Por se tratar de item essencial na composição de uma bota com altíssimo conforto, não serão aceitas palmilhas que não atender os parâmetros de valores físicos e químicos, estabelecidos na especificação técnica da matéria prima. Não será aceita palmilha fora das medidas especificadas.

**DA BIQUEIRA E CONTRA-FORTE:** Biqueira em material termoplástico(SBS) com tela de poliéster impregnada de alta resistência, durabilidade, conformada a quente e frio, para que não deforma a parte frontal do calçado. Não serão aceitas biqueiras metálicas e nem de polipropileno. Contraforte confeccionado em material termoplástico de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetros para diminuir a possibilidade de torção do calcanhar.

**DO SOLADO:** borracha multifuncional composta de acrilonitrilica - butadieno vulcanizado a base de enxofre com alto grip, abrasão do solado deverá ter no máximo 70mm<sup>3</sup>, resistência ao rasgamento de no mínimo 8kN/m, espessura do solado com ressaltos de no mínimo 9,0mm, altura dos ressaltos de no mínimo 3,0mm. O solado devesa possuir zona de flexão demarcada por sulcos, zona de escoamento de água para evitar aquaplanagem, desenhos com formatos mistos de aderência, aéreas de tração e frenagem; deverá ainda possuir disposição hemigeométrica longitudinal. O solado será fixado ao cabedal pelo sistema vulcanização a frio e costurado lateralmente em toda a sua extensão. Na camada de borracha, deve possuir a marca do fabricante do calçado, deverá estar gravado as zonas de flexões, a resistência a temperatura de 1' a 300C.

A camada de borracha deverá atender ao escorregamento piso cerâmico molhado com solução de detergente contendo 0,5% de lauril sulfato de sódio (SLS) e aço com solução de glicerol, resistência ao escorregamento no piso cerâmico no plano de no mínimo 0,50 de coeficiente de atrito e no salto de no mínimo 0,40 de coeficiente de atrito, o escorregamento no piso de aço, no plano e salto de no mínimo 0,20 de coeficiente de atrito.

**DOS PASSADORES:** Na parte superior do cano, deverá possuir 3(três) pares por pé de passador para engate rápido de atacador em polímero nylon fixado através de rebites anticorrosível. Parte mediana do cano, com duas peças por pé, devesa possuir outro sistema de engate rápido em polímero, fixados com dois rebites anticorrosível cada peça. Na parte inferior do cano devesa possuir 3(peças) pares por pé de passador em polímero nylon para melhor funcionalidade, fixado através de rebites com tratamento anticorrosível.; Não serão aceitos passadores de metais. Não serão aceitas peças fixadas através de costura em toda extensão da peça.

**DAS MEDIDAS:** A altura da Bota deve ser de 7 polegadas, medindo externamente da base do solado ao solo, até a borda mais alta do cano, tendo como base o numero 40 e demais numerações seguindo progressão em escala.

**Amostra:** A empresa detentora do menor preço devesa apresentar 01 (um) pare de amostra do objeto desta licitação. A amostra devesa estar devidamente embalada e identificada na face externa com o número do pregão, o item e o nome da empresa licitante; s amostras será analisada pela equipe técnica designada pela instituição. A empresa que apresentar amostras que não atendam as especificações técnicas do Termo de Referência será desclassificada; A adjudicação do item ficará condicionada à aprovação da amostra pela equipe técnica; Serão solicitados à empresa vencedor quando convocada para apresentas as amostras: um (1) par de amostra A amostra da bota ficara arquivada como contra-amostra para efeito de comparação de qualidade e padrão.

**DAS EMBALAGENS:** Embalagem individual: Caixa de papelão acabamento de primeira qualidade, com alça pra transporte, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. Embalagem Coletiva dos calçados em caixas de papelão ondulado elaborada com paredes duplas e triplas, contendo fita de fechamento em papel com adesivo acqua grude o nome do fabricante na sua extremidade.

## 2.7 COTURNO PARA MOTOCICLISTA



### BOTA DE ALTA PERFORMANCE ERGONÔMICA CANO LONGO MOTOCICLISTA

**Descrição Técnica:** Bota de Alta Performance Ergonômica Cano Longo, desenvolvida para operações terrestres, com deslocamento em marcha e motorizada. Confeccionado em couro bovino hidrofugado com acabamento liso e proteção antichamas, com tratamento contra os raios ultra violetas(UV), com espessura de 22 linhas (2,2 milímetros), napa Vacuum hidrofugado na cor preta, biqueira e contra forte termoplástica, proteção interna do calcanhar em microfibras, forração em poliéster-poliâmida, protetor de gáspea em borracha com geometria tridimensional, dispositivo de proteção de tibia em policarbonato, porta objetos externamente emborrachados com refletivo embutido no formato boomerang nos dois pés, refletivo de segurança na região da taloneira em formato boomerang, ajuste de panturrilha com sistema de elástico de alta pressão, acolchoados na parte frontal e traseira, zíper de alta performance com travamento, palmilha antiperfurante não metálica, palmilha higiênica bicomponente, solado multifuncional composto em SBR.

**Cabedal** todo em couro bovino hidrofugado com espessura mínima de 2,2 mm, com acabamento liso. Acolchoados em couro bovino, com espessura mínima de 0,9mm. O couro cabedal deveser possuir resistência a força de rasgamento, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial com cifra diferencial, porcentagem de diclorometano, penetração e absorção de água no cabedal, resistência a tração, flexões contínuas, resistência da flor do couro, isento de cromo VI, densidade aparente, espessura e análise visual.

**Forração:** forração interna construída em poliéster e poliamida tridimensional, com canais hidrofílicos especialmente projetado e adequado para uso em calçados, permeável ao vapor de água (respirável) suor, com permeabilidade e coeficiente ao vapor de água, resistente a abrasão e a fricção, altamente resistente a formaldeído, determinação de aminas aromáticas derivadas de azo corantes, determinação de metais solúveis, solidez da cor ao suor.

A estrutura molecular desta forração, possui um efeito condutor ao vapor de água, portanto, o vapor compacto pode penetrar na forração e se mover ao longo das cadeias moleculares, até a saída na parte externa do calçado. A direção desse movimento é determinada pelo gradiente da concentração de vapor de água, proporcionando assim, maior gerenciamento da temperatura e umidade interna. Estrutura base do forro em manta de fibra é composta de poliéster e poliamida, o que facilita ainda mais a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção de suor e com tratamento antimicrobiano e bactericida.

Para maior reforço, na região do calcanhar, o forro deve possuir um sistema em não tecido para que, ao caminhar, evite o desgaste do mesmo pela fricção do calcanhar, evitando assim fissuras ou desgastes na forração.

**Acolchoado Frontal Mediana** em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m<sup>3</sup>, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 10 gomos para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar, o couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

**Acolchoado Superior Frontal** em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m<sup>3</sup>, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 1 gomo, o couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

**Acolchoado Inferior traseiro:** em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m<sup>3</sup>, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 5 gomos, para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar. O couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

**Acolchoado Traseiro Superior:** em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m<sup>3</sup>, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 3 gomos, para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar. O couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura

**Couraça dianteira** em resina polimérica, confeccionado em material termoplástico (SBS) de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetro. Não serão aceitas biqueiras confeccionadas em polipropileno ou metálicas.

**Contra Forte** em resina polimérica, confeccionado em material termoplástico (SBS) de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetro. Não serão aceitas biqueiras confeccionadas em polipropileno ou metálicas.

**Dispositivo de Proteção** – da Gáspea-Artelhos Inferiores, haverá uma biqueira de proteção em borracha, embutida, ultra resistente, com geometria tridimensional, com funções de proteção quanto ao desgaste do couro quando na mudança de marcha, altamente resistente a abrasão, rasgo, pequenos impactos sobre os artelhos, repelente a água e óleos. Fixado à gáspea através do sistema de colagem e costuras duplas com fios de alta tenacidade.

**Proteção de Tibia:** em policarbonato rígido, moldado ergonomicamente projetado para redução de impactos, fixado internamente e revestido em couro pelo lado interno e externo, fixado através de costura dupla. Será fixado na peça de couro, em formato retangular, o brasão do órgão solicitante. O brasão deverá ter as seguintes medidas: 50mm de comprimento por 20mm de largura, confeccionado em material emborrachado, sendo o fundo na cor preta e pictografia em alto relevo, na cor cinza, o brasão deverá estar inserido (embutido) na bota de tal forma que somente podera ser removido danificando-se estruturalmente o produto.

**Porta Objetos Pé Esquerdo:** emborrachado na cor preta, com geometria tridimensional ergonomicamente projetado, refletivo de segurança em formato de boomerang duplo, fixado na parte lateral mediano externa do pé esquerdo, fixada através de colagem e costura simples.

**Porta Objeto Pé Direito:** emborrachado na cor preta, com geometria tridimensional ergonomicamente projetado, refletivo de segurança em formato de boomerang duplo, fixado na parte lateral mediano externa do pé esquerdo, fixada através de colagem e costura simples.

**Ajuste de Panturrilha:** ergonomicamente projetado para possibilitar a regulagem e ajuste da circunferência da bota à panturrilha do usuário. Nas duas laterais, uma cavidade na vertical em V medindo 11,5cm para o número 40 (variando de acordo com a numeração), onde deverá ter o elástico de alta pressão de 3cm para permitir um melhor ajuste na panturrilha, onde este sistema de ajuste, possibilitará o ajuste diferencial das partes laterais da bota, de modo que a mesma passa a contar com sistema articulado de ajuste.

**Zíper-Fecho Ecler:** localizado na lateral interna dos canos, haverá um sistema de fechamento rápido via zíper de alta tenacidade, que deverá ter o comprimento proporcional ao tamanho da bota, recoberta por uma lapela externa em couro, que cubra todo a extensão do mesmo, com fechamento através de gancho e argola. O zíper e cursor com travamento, deverá ser em construção impermeável e deverá ser comprovado através de laudo, a resistência de tração transversal do fecho éclair.

**Costuras:** em todas as peças em couro que compõem a bota, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, parte dianteira e traseira do cano, forração, deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linha 40, ambas 100% poliamida, as costuras deverão ser reforçadas internamente com fita de náilon

**Sistema de Montagem:** Cabedal (montado). A palmilha de montagem deve ser fixada através de colagem de modo que não se consiga removê-la sem danificar o calçado. Cabedal e solado unidos através de colagem térmica. A fixação do solado ao cabedal deve ser feita por adesivo termo reativado a base de polioli e isocianato, de alta resistência. O solado deverá ter blaqueação (costurado) lateral em toda a sua extensão.

**Refletivos de Segurança** fixado na parte anterior mediana da taloneira e porta objetos, dispositivo de segurança e sinalização com formato de meia hipérbole. Tecido refletivo composto em material com base laminada em PVC, formado por microesferas de vidro, distribuídas de forma constante com alto poder de refletância e elevada estabilidade a ação de raios UV. Fixados a uma base de PE por solda eletrônica. Continuará refletindo mesmo em condições climáticas adversas, tais como chuva, neblina e serração apresentando valores fotométricos mínimos equivalentes a 500 candelas/lux. m<sup>2</sup>.

**Palmilha de Montagem:** Constituída em multicamadas de fibra resinada, flexível, com manta de poliamida antiperfuro não metálica com espessura máxima de 4,5mm. A palmilha de segurança deve cobrir toda extremidade na base da bota para maior proteção e ser fixada no cabedal pelo sistema de montado. Não será aceita palmilha metálica, por ser um alto condutor de calor para dentro da bota.

**Palmilha Interna de Alta Performance.** palmilha de conforto composta de poliuretano de altíssima resiliência, termo conformada e ergonômica, sistema regular fit com dispositivos de absorção de impactos nas regiões calcânea e plantar, possuindo oito perfurações esféricas e oito esferoides hiperbólicas por pé para melhor gerenciamento da sudorese, medindo no mínimo 20mm na região do calcanhar/salto, 15 mm na região do enfranque e 10mm na região plantar(planta). Revestida com tecido poliéster com tratamento antimicrobiano e bactericida integral, que inibe a proliferação fungos e bactérias oriunda da condição gerada pela sudorese excessiva. Por se tratar de item essencial na composição de uma bota com altíssimo conforto, não serão aceitas palmilhas que não atender os parâmetros de valores físicos e químicos, estabelecidos na especificação técnica da matéria prima.

#### **Solado Multifuncional:**

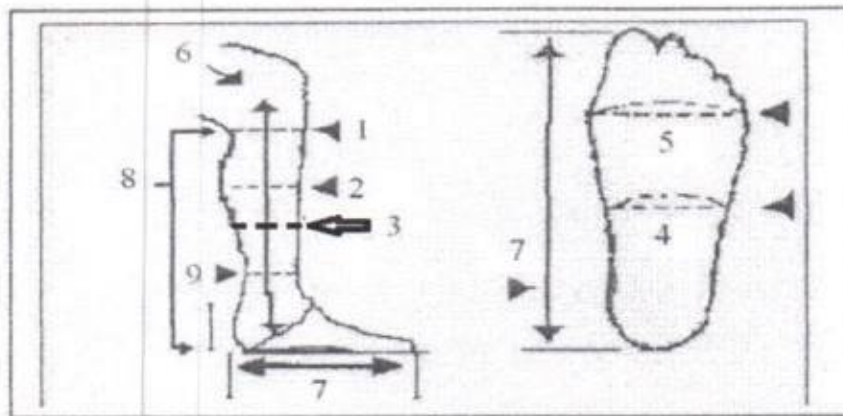
**Primeira Camada multifuncional** em borracha composta de acrilonitrílica - butadieno vulcanizado a base de enxofre com alto grip, resistente a óleo combustível, calor de contato e com abrasão baixa por se tratar de uso extremo, dureza e densidade da borracha dentro dos padrões pré-estabelecidos. É primordial que a camada de borracha tenha resistência a flexões contínuas. A camada em SBR, deverá possuir zona de flexão demarcada por sulcos, zona de escoamento de água para evitar aguaplanagem, desenhos com formatos mistos de aderência, áreas de tração e freio. Na camada de borracha, deve possuir a marca do fabricante do calçado, numeração na região do enfranque de forma destacada e visível.

A camada de borracha deverá também atender a norma de escorregamento no piso cerâmico, atendendo a ISO 13287:2006.

**Altura Externa e Interna:** A bota deverá ter 380mm para o número 40, medindo externamente na interface do solado com o solo, até o ponto mais alto da Bota. Internamente com 350mm, medida realizada com a palmilha de conforto, com tolerância de +7mm para ambas as medidas.

**Botas Sob Medida** é obrigatoriamente ser confeccionada sob medida (**quando houver necessidade**) e apresentar-se em condições iguais ou superiores à amostra padrão em poder da Comissão de Licitação. Esta medição será no perímetro em circunferência da panturrilha, perímetro em circunferência da canela acima do tornozelo e abaixo da panturrilha e altura da parte interna da perna até o osso abaixo do joelho.

COMISSÃO DE LICITAÇÃO - PM  
200  
Página 4



**Amostra:** A empresa detentora do menor preço deverá apresentar 01 (um) par de amostra do objeto desta licitação. A amostra deverá estar devidamente embalada e identificada na face externa com o número do pregão, o item e o nome da empresa licitante; s amostras será analisada pela equipe técnica designada pela instituição. A empresa que apresentar amostras que não atendam as especificações técnicas do Termo de Referência será desclassificada; A adjudicação do item ficará condicionada à aprovação da amostra pela equipe técnica; Serão solicitados à empresa vencedor quando convocada para apresentas as amostras: um (1) par de amostra A amostra da bota ficara arquivada como contra-amostra para efeito de comparação de qualidade e padrão.

**DAS EMBALAGENS:** Embalagem individual: Caixa de papelão acabamento de primeira qualidade, com alça pra transporte, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. Embalagem Coletiva dos calçados em caixas de papelão ondulado elaborada com paredes duplas e triplas, contendo fita de fechamento em papel com adesivo acqua grude o nome do fabricante na sua extremidade.

## **2.8 CAPA MODULAR CORDURA 1000**

**CAPA DE COLETE MODULAR ;** fabricada com CORDURA 1000, na cor (azul marinho) em toda parte externa, costurado com linha 100% poliamida, saque rapido em polímero, alças de barrigueira com regulagem por velcro, abertura e fechamento do porta placas por zíper, alças dos ombros com regulagem de altura e detalhe em CORDURA 1000 , sistema M.O.L.L.E com corte a laser, regulável, barrigueiras CORDURA 1000 para garantir o conforto do colaborador ao abaixar , forro interno com aerado 3D na cor do CORDURA 1000, Velcro por todo bolso superior deverá conter um bordado de alta definição termocolantes do brasão da GUARDA MUNICIPAL, fixo em velcro. Contendo: 01 porta HT R.O, (mesmo material da capa, detalhes tira, para saque rápido). Seu design permite inserção de painéis balísticos, permite também inserção de Placa Rígida. Possui cabo de soltura rápida em caso de emergência. Bolso frontal administrativo e pequenos objetos. Contendo: 01 porta HT R.O, 01 bolso vertical médio 0 1 porta algemas, 01 porta carregador duplo de pistola e 01 Coldre Universal ajustaver (ambos confeccionados, mesmo material da capa). Seu sistema modular por cortes a laser, permite o operador configurar acessórios de acordo com sua realidade operacional. Possui Velcros para inserção de identificações na parte frontal e traseira. Regulagem da altura e circunferência abdominal.

## **2.9 PORTA CARREGADOR DUPLO PT 380**

Porta carregador duplo, feito para todos os tipos de carregadores. Fabricado com polímero de alta qualidade. Design desenvolvido para trazer conforto e eficiência, dando mais vantagens em combate com a facilidade de locomoção do carregador.

Características;

- Utilizado para cintos táticos de até 5,7cm.
- Passador com regulagem, podendo variar seu uso verticalmente quanto horizontalmente.
- Compatível com todos carregadores (universal).
- Sistema auto regulável.

## **2.10 PORTA ALGEMA DE NYLON INJETADO**

Com aba, em polímero de alta resistência, com trava de pressão. Ideal para operações de risco. Para cinto de até 55mm. porta

## **2.11 ALGEMA DE DOBRADIÇA**



**ESPECIFICAÇÕES:** Algema de dobradiça material em aço carbono ISI 1020, tratamento da superfície niquelado prata fosco, tipo de ligação por dobradiça, sistema de fechamento por dentes e catraca, sistema de segurança com trava anti-lesão, acompanha duas chaves em aço A1 1020 na cor da algema.

Distância total: 19,4cm

Máxima abertura: 7,4cm

Mínima abertura: 5,2cm

Peso: 317g

## **2.12 COLDRE DE CINTURA E PLATAFORMA - POLÍMERO DE ALTA QUALIDADE**

Coldre de cintura curto com o saque rápido, sendo o diferencial de ser o mais rápido do mercado Brasileiro, desenvolvido para vantagem em combate. Com a eficiência do melhor polímero que tem no mercado, o coldre tem a resistência mecânica necessária para ações táticas, civis e militares que demandam a extrema funcionalidade do nosso produto.

Coldre desenvolvido especialmente para o conforto e agilidade dos nossos combatentes.

Características:

- Trava de segurança com 2 níveis de retenções, para todos tipos as armas.
- Fixo na Plataforma de Cintura.
- Acompanha adaptador interno para gatilho (guarda mato) com compatibilidade.

## **2.13 JOELHEIRA**

A Joelheira Polisport Devil com seu design ergonômico, proteção e excelente fluxo de ar as cintas são ajustáveis e, portanto, permitem o uso nos mais variados tamanhos; além disso o escudo de proteção feito em Polipropileno é ventilado o que garante maior conforto e performance. Características da Joelheira Polisport Devil: Feita com Polipropileno é resistente e não prejudica o meio ambiente pois é reciclável 3 Cintas flexíveis garantem um ajuste de tamanho mais eficiente Garantia de 90 dias contra defeito de fabricação Escudo de polipropileno de alto impacto Estofa confortável e removível Produto importado Tamanho único.

## **2.14 COTOVELEIRA**

Cotoveleira Sua confecção possui revestimento, que torna simples e cômodo o ajuste no braço e proporciona que mesmo durante uma queda ou pancada a cotoveleira não escape do braço

## **2.15 CAPACETE**

**Capacete para Motociclista** Anel antifurto - Fecho micrométrico - Casco injetado ABS - Verniz protetor / pintura mais resistente - Queixeira escamoteável - Revestimento interno removível e lavável em tecido antialérgico - Viseira anti risco, em policarbonato de 2 mm com dupla curvatura - Viseira de troca rápida - Queixeira escamoteável (basculante) tipo Robocop - Grafismo em decal (não é adesivo) - Exaustão traseira - Ventilação inferior e superior - Defletor antiembaçante - Óculos Interno (Fumê) com acionamento Manual NORMAS DO PRODUTO Certificação conforme as portarias nº 456 e 333 do inmetro e NBR 7471 CARACTERÍSTICAS: - Anel antifurto - Fecho micrométrico - Casco injetado ABS - Verniz protetor / pintura mais resistente - Queixeira escamoteável - Revestimento interno removível e lavável em tecido antialérgico - Viseira anti risco, em policarbonato de 2 mm com dupla curvatura - Viseira de troca rápida - Queixeira escamoteável (basculante) tipo Robocop - Grafismo em decal (não é adesivo) - Exaustão traseira - Ventilação inferior e superior - Defletor antiembaçante - Óculos Interno (Fumê) com acionamento Manual NORMAS DO PRODUTO Certificação conforme as portarias nº 456 e 333 do inmetro e NBR 7471..

## SALVA VIDAS



### 3.1 BONE



#### **DESCRIÇÃO:**

Confeccionado com tecido 100% poliéster (TACTEL) na cor azul marinho, gramatura de 160g/m<sup>2</sup>. E aba com sua alma semi-rígida, medindo em sua circunferência externa 380mm e ao centro 70mm de comprimento. Com sua cúpula medindo 500mm em sua circunferência entre as extremidades da abertura traseira, dividida em cinco partes em forma de triângulos, fixas em costura dupla com viés embutindo suas costuras. A sua parte frontal medindo 185mm de largura x 180mm de altura, com uma pence centralizada começando no marco zero com extensão de 80mm, com um bordado do brasão da cruz vermelha, medindo 70mm de diâmetro, na parte frontal centralizado. Lateral dividida em duas partes, medindo 100mm de largura x 170mm de altura, sendo na esquerda de quem usa o brasão do município e direita a bandeira do município ambos bordado. E traseira dividida em duas partes, medindo 100mm de largura x 170mm de altura, com abertura em forma de semicírculo medindo 100mm de largura x 50mm de altura, com seu acabamento de viés de 7mm de uma virada em sua borda, e um regulador do mesmo tecido do boné em camada dupla com velcro e um caseado ao lado no sentido vertical, compatível com diâmetro do regulador para embutir de sua ponta, bordado a frase "GUARDA VIDAS", logo abaixo, o símbolo da  **cruz vermelha**, logo abaixo "  **DE PACAJUS**" em paralelo ao círculo centralizado a mesma. Com um botão de 16mm de diâmetro coberto com mesmo tecido do boné fixo ao centro da cúpula e, na parte interna da circunferência da cúpula, um suador de 30mm fixado em pesponto simples.

#### **COSTURAS:**

Costura reforçada por pesponto duplo. Viés da cúpula  
Costura reforçada por pesponto simples. Demais operações  
Pontos por centímetros: de 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

#### **Aviamentos:**

Linha 80 180 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações, pespontos, velcro, viés de 15mm na cor do tecido e bordado.

#### **ETIQUETAS:**

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta do tamanho da peça
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do Nome da confecção / CNPJ e Telefone da confecção.

#### **EMBALAGEM:**

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

#### **OBSERVAÇÕES:**

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome do confecção.

**OBSERVAÇÃO:** Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

### 3.2 BLUSA MANGA RAGLAN CURTA.

FRENTE

COSTA

**DESCRIÇÃO:**

Camisa mangas curtas raglan, em malha em malha PV **ANTIPIILING (67% Poliéster e 33% viscose, gramatura de 185g/m<sup>2</sup>, upf 20)**), nas cores branca para o corpo e azul marinho para as mangas com gola olímpica e punho na cor das mangas, em ribana, em dobra dupla, com suas uniões embutidas, etiqueta de identificação e conservação afixada internamente no centro do degolo costas.

**ESPECIFICAÇÕES:**

**GOLA:** Olímpica na cor azul marinho em ribana, em dobra dupla medindo 17mm de largura com sua união embutida, fixa por overloque e rebatida por três costuras. **Etiqueta** de identificação e conservação afixada internamente no centro do degolo costas.

**FRENTE:** Na altura do peito esquerdo de quem veste deverá conter um bordado do brasão (**SECRETARIA DE SEGURANÇA DO MUNICÍPIO**) medindo 70mm de diâmetro, com **cordão de identificação** bordado na altura do peito direito de quem veste, com seu texto medindo 9mm de altura composto pelas siglas em letras maiúsculas (**GP**), seguido do nome de guerra do servidor ambos na cor azul marinho e finalizando exclusivamente na cor vermelha o sinal e o fator **RH** do sangue.

**COSTAS:** Logomarca composto pelo texto "SALVAMENTO AQUATICO" em forma de semicírculo com cavidade para baixo, medindo 30mm de altura x 235mm de diâmetro, logo abaixo dentro do semicírculo em suas extremidades o texto "CAUCAIA", em paralelo centralizado, ambos na cor vermelha. Todos os detalhes feitos através de sublimação.

**MANGAS** – Com punhos na cor azul marinho da mesma malha do corpo, em dobra dupla medindo 17mm de largura com sua união embutida, fixa por overloque. Na manga direita de quem veste com distância de 40 mm abaixo da costura da união com o ombro deverá ser bordado da **BANDEIRA DO MUNICÍPIO**. Na manga esquerda de quem veste com distância de 40 mm abaixo da costura da união com o ombro ser bordado da **BANDEIRA DO ESTADO**.

**COSTURAS:**

**Máquina Overloque Ponto Cadeia;** para fechamento das laterais e fixar das partes.

**Máquina Galoneira com três costuras;** para rebatimento do degolo, mangas e bainha da barra.

**Pontos por Centímetro:** 3,0 a 3,5 c em todas as costuras.

**AVIAMENTOS:**

Linha 120 (100% Poliéster) para as costuras de fechamento, fixar, pesponto. E linha 120 e filamento para o *overloque*.

**ETIQUETAS:**

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta do tamanho da peça
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do Nome da confecção / CNPJ e Telefone da confecção.

**EMBALAGEM:**

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

**OBSERVAÇÕES:**

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome do confecção.

TABELA DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS

MEDIDA	TAMANHO					
	PP	P	M	G	GG	EGG
Tórax	45,00	47,00	51,00	53,00	55,00	57,00
Frente	65,00	67,00	69,00	71,00	73,00	75,00
Lateral	46,00	46,50	47,00	47,50	48,00	48,80
Manga	19,50	20,00	20,50	21,00	21,50	21,50
Largura Barra	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

### 3.3 COLETE

FRENTE



COSTAS



#### DESCRIÇÃO:

Camisa com mangas raglan longas, punhos com uma alça e gola alta ambos do próprio tecido. Com recorte em suas laterais. Confeccionada em malha (82% Poliéster e 18% Elastano, Gramatura de 250g/m<sup>2</sup>, proteção UV 50+ ) na cor branca, extremamente resistente não deforma, nem depois da lavagem e de ótima solidez. Um clássico consolidado, de ótima estabilidade dimensional destinado ao segmento de moda praia. Reúne conforto, Power, toque macio, é durável por se tratar de um tecido de Ketten. De aspecto semi-opaco e de ótima cobertura. Desenvolvido com o revolucionária Lycra Xtra Life, a tecnologia mais avançada em fios elastoméricos, que resiste dez vezes mais ao cloro do que um elastano convencional. Logomarcas sublimada.

Segmento: Praia

Solidez a lavagem

ISO 105 E01 (água rigorosa ou migração 4HS)

ISO 105 E04 (Suor)

ISO 105 B02 (Exposição a Luz Xenon 20HS)

AATCC 08 (FRICÇÃO)

#### ESPECIFICAÇÕES:

**GOLA:** Gola do próprio tecido em duplo pano medindo 50mm de altura e fechada.

**FRENTE:** Na altura do peito esquerdo de quem veste deverá conter uma sublimação do brasão (**SECRETARIA DE SEGURANÇA DO MUNICÍPIO**) medindo 70mm de diâmetro

**COSTAS:** Com sublimação na cor vermelha iniciando a 120mm abaixo o decote centralizado com a frase "GUARDA VIDAS", logo abaixo o símbolo da cruz vermelha, logo abaixo "DE PACAJUS" em paralelo ao círculo.

**MANGAS:** Mangas raglan longas com punhos do mesmo tecido em duplo pano medindo 40mm de largura e uma alças medindo 5mm de diâmetro x 40mm de comprimento fixa na ponta do punho para encaixar no dedão. Na manga direita de quem veste com distância de 200mm da união da manga com a gola (para o tamanho M, demais tamanhos crescer ou diminuir 10mm a cada graduação),deverá ser sublimado uma manicaca dos **GUARDA VIDAS em semi círculo**. Na manga esquerda de quem veste com distância 200mm da união da manga com a gola(para o tamanho M. Demais tamanhos crescer ou diminuir 10mm a cada graduação),deverá ser sublimado a frase "**GUARDA VIDAS**" na cor azul marinho.

**RECORTE:** Nas laterais, medindo 100mm de largura na barra por toda extensão da lateral com a manga terminando com 40mm de largura sem costura nas ilhargas. Com retângulos (na cor azul marinho), de mesma largura e simetria entre se, sublimados.

**BAINHA:** Reta, medindo 25mm de altura como base a costura superior, com uma alça medindo 5mm de diâmetro x por toda extensão acrescida de 250mm em cada ponta, passando por dentro da bainha com sua entra e saída centralizado a lateral direita, para ajuste.

**COSTURA:**

**Máquina Overloque Ponto fru-fru linha da agulha aberta:** para união das mangas e fechamentos do recortes, fixar da gola, punhos e fixar da barra.

**Pontos por Centímetro Máquina Overloque:** 16 a 17 pontos por cm em todas as costuras.

**AVIAMENTOS:**

Linha 120 e filamentos 180 (100% Poliéster). Na cor azul marinho para as operações de fechamentos, fixações, Pespontos.

**ETIQUETAS:**

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta do tamanho da peça



- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do Nome da confecção / CNPJ e Telefone da confecção.

**EMBALAGEM:**

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho). Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso. Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

**OBSERVAÇÕES:**

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome do confecção.

TABELA DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS					
MEDIDA	TAMANHO				
	TOLERÂNCIA	P	M	G	GG
Gola	DE -1 A +1 CM	18	19	20	21
Tórax	DE -1 A +1 CM	42	44	46	48
Comprimento Total	DE -1 A +2 CM	61	63	65	67
Comprimento manga	DE -1 A +1 CM	67	68	69	70
Largura Bainha	DE -1 A +1 CM	2,5	2,5	2,5	2,5

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

**3.4 CALÇÃO GUARDA VIDAS**



**DESCRIÇÃO:**

Calção esporte (confeccionada em tecido tactel 100% poliéster gramatura 160gm<sup>2</sup>, na cor azul marinho) com elástico total na cintura e cadarço embutido, dois bolsos frontais embutidos. Logomarca bordada do brasão do guarda vidas.

**ESPECIFICAÇÃO:**

**CINTURA:** Com elástico de 40mm embutido rebatido por três costuras, sendo a primeira a 8mm da borda superior a segunda a 17mm da primeira e a terceira a 8mm da segunda, e dois caseados internos entre a primeira costura e a segunda no sentido vertical com distancia entre eles de 15mm para a passagem do cadarço onde o mesmo deverá ter uma sobra de 100mm em cada ponta (com a cintura esticada) essa dado um nó e queimada.

**FRENTE:** Braguilha em falso com sua vista em pesponto duplo. Um bordado com a frase "GUARDA VIDAS", logo abaixo o símbolo da cruz vermelha, logo abaixo "DE PACAJUS" em paralelo ao círculo centralizado a mesma, posicionado ao lado esquerdo de quem veste centralizado à 30mm da costura da bainha.

**BOLSOS:** Dois Frontais embutidos com sua abertura em paralelo as ilhargas medindo 150mm de altura x 10mm de largura rebatido em pesponto simples de 6mm, posicionado a 70mm da borda superior da cintura, com forro do próprio tecido do calção medindo 190mm em sua largura x 230mm de altura na ilharga e 250mm na outra extremidade (tolerância +/- 1,0cm para as medidas do bolso), e sua parte inferior com altura de 90mm em tela 100% poliéster.. Acabamento embutido, com travetes nas extremidades.

**BARRA DE PERNA:** Em dobra dupla medindo 30mm.

**COSTURAS:**

Maquina de rebater elástico c/ 3 costuras: para cintura.

Maquina Interloque bitola 10mm: para fechamento das ilhargas, braguilha, entrepernas, fundilho.

Maquina overloque: para fixar do elástico e forro de bolsos.

Maquina de uma agulha ponto fixo: para o rebate abertura dos bolsos frontais e barra.

Maquina de duas agulhas ponto fixo: para rebate da vista, fundilho e ilhargas.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

**Aviamentos:**

Linha 80 e filamentos 180 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações, pespontos, cadaço 100% poliéster 5x2, tela 100% poliéster na cor do tecido.

**ETIQUETAS:**

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta do tamanho da peça
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do Nome da confecção / CNPJ e Telefone da confecção.

**EMBALAGEM:**

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

**OBSERVAÇÕES:**

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome do confecção.



**TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA**

ITENS	NUMERAÇÃO	38	42	46	50	54
	TOLERÂNCIAS	P	M	G	GG	EG
Cintura c/ cóc esticado	De -1 a + 1	48	52	56	60	64
Quadril	De -1 a + 1	54	58	62	66	70
Gancho dianteiro	De -1 a + 1	31	32	33	34	35
Gancho traseiro	De -1 a + 1	38	39	40	41	42
Ilhargas	De -1 a + 2	45	47	49	51	53
Entrepernas c/barra	De -1 a + 1	17	18	19	20	21
Barra do calção	De -1 a + 1	29	30	31	32	33

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

### **3.5 BOIA SALVA VIDAS DO TIPO TORPEDO**

Produzida em material super leve e de superfície lisa para proporcionando menos arrasto, o que faz com que a boia plane de fato na água. Cor que ajude a uma melhor visualização. Fabricada em polietileno rotomoldado de alta resistência e preenchido com poliuretano injetado, o que lhe confere alta durabilidade, mesmo em condições climáticas extremas.

Possui duas alças laterais e uma na extremidade da boia, convenientemente localizadas, seguro e confortáveis que ajuda a acalmar a pessoa em dificuldades na água, além de possuir uma alça de polipropileno que auxilia no resgate. Seu uso é indicado para rios, lagos e alto mar, pois sua eficiência permite a utilização mesmo em condições severas.

### **3.6 NADADEIRA DE SALVAMENTO AQUATICO**

A nadadeira é desenvolvida especialmente para salvamento aquático.

Possui um design inovador e materiais de última geração, que são mais leves e eficientes.

Sapata em Borracha Termoplástica - TPR macio, que propicia mais conforto e evita fadiga muscular.

Possui solado com frisos antiderrapantes. Pala emborrachada. A nadadeira flutua em caso de perda do equipamento, facilitando a recuperação.

O produto é APROVADO pela Sociedade Brasileira de Salvamento Aquático - SOBRASA.

**ANEXO II**  
**DA COMPROVAÇÃO DA REGULARIDADE FISCAL E/OU TRABALHISTA E DO DIREITO DE**  
**PREFERÊNCIA DAS MICROEMPRESAS, EMPRESAS DE PEQUENO PORTE E O MEI NOS**  
**TERMOS DA LEI COMPLEMENTAR Nº 123/2006 E SUAS ALTERAÇÕES.**

1. As microempresas, empresas de pequeno porte e MEI (microempreendedor individual) deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de sua regularidade fiscal e trabalhista (item 16.3 do Edital) mesmo que apresente alguma restrição, neste caso sendo habilitadas sob condição.
2. No caso de microempresa, empresa de pequeno porte e MEI (microempreendedor individual), ser declarado vencedor do certame e havendo alguma restrição na comprovação de sua regularidade fiscal e/ou trabalhista, ser-lhe-á concedido prazo de 05 (cinco) dias úteis, prorrogáveis por igual período, para a regularização da restrição e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de negativa.
  - 2.1. As certidões deverão ser entregues à Pregoeira dentro do prazo acima, para efeito de posterior assinatura de contrato, sob pena de decair o direito à contratação da proponente e aplicação das sanções previstas no art. 81 c/c art. 87 da Lei 8.666/93.
  - 2.2. Após a entrega das certidões e análise quanto à regularidade fiscal e trabalhista da proponente a Pregoeira decidirá quanto à habilitação final da mesma, que será comunicada às proponentes por meio do chat da Bolsa Brasileira de Mercadorias.
  - 2.3. A não regularização da documentação, no prazo previsto, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei nº 8.666/93, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação.



**ANEXO III**  
**MODELO - DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS**

**PREGÃO ELETRÔNICO (Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO)**

(Nome da Empresa), inscrita no CNPJ/MF sob o nº ....., sediada (Endereço Completo), declara, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no presente processo ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

(Local e Data)

\_\_\_\_\_  
(Nome e Número  
da Carteira de Identidade do Declarante)

OBS.: Esta declaração deverá ser emitida em papel timbrado da empresa proponente e carimbada com o número do CNPJ.

