

Especificação Técnica do Tecido:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 217 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

Ficha técnica do Tecido

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
% POLIÉSTER	67,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
TÍTULO URDU ME	Ne 20,00 67% poliéster / 33% algodão (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
TÍTULO TRAMA	Ne 18,40 67% poliéster / 33% algodão (11 tramas) + 67% poliéster / 33% algodão (3 tramas) (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDU ME	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
FIOS POR CM	38,70	ABNT NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	19,10	ABNT NBR 10588	+/- 2 fios
ARMAÇÃO	Maquineto derivado de tela com efeito Rip Stop	ABNT NBR 12546	-
GRAMATURA		ABNT NBR 10591	+/- 5%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	1022 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDU ME)	1197 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
ALONGAMENTO (TRAMA)	18,50%	ASTM D 5034	Valor mínimo
ALONGAMENTO (URDU ME)	17,00%	ASTM D 5034	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	7,91 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDU ME)	8,62 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO	esgarçamento urdume 2,5 mm esgarçamento trama 2,5 mm	NBR 9925	Valor máximo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	5	ASTM D 4970	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENSIONAL ENCOLHIMENTO (após 5ª lavagem)	Urdume - 2,0% Trama 2,0 %	ABNT NBR 10320	Valor máximo

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

1.4 CHAPEU TIPO TOUCA ARABE



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO: Chapéu composto por duas faixas na horizontal, copa, abas entreteladas, forro do próprio tecido e protetor de pescoço. Logomarcas, frontal e traseira.

ESPECIFICAÇÕES: Cúpula formada por duas faixas uma frontal e uma traseira, na horizontal medido 325mm de comprimento x 100mm de altura com suas junções para as laterais embutidas e rebatida em pesponto duplo, com sua copa oval medindo 140mm de largura x 170mm de comprimento fixo ambos em pesponto simples. Com forro do próprio tecido, embutindo todas as junções com a copa em uma única faixa lateral, e aba em duplo pano entretelada, circulando todo o diâmetro da cúpula em sua borda externa x 80mm de largura, apresentando 5 (seis) linhas de pesponto, eqüidistante a 6mm. Com botões de pressão nas laterais, cadarço do



próprio tecido do chapéu com diâmetro de 5mm e regulador de nylon injetado. Com velcro fêmea medindo 300mm de comprimento x 20mm de altura fixo no traseiro na extremidade inferior da cúpula, e protetor de pescoço em formato de trapézio, medindo 300mm em sua parte superior e 560mm em sua parte inferior com 300mm de altura com seu acabamento em bainha de lenço e um velcro macho de 20mm x toda sua extensão superior.

LOGOMARCA: (BODADO)

Frontal uma bordado de alta definição com o brasão da AMTTP (medidas a definir). Traseiro com frase "trânsito" em semicírculo centralizado tamanho proporcional, na cor branca.

COSTURAS:

Maquina de uma agulha: pespontos da aba, e Demais operações

Pontos por centímetros: de 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 80 (100% Poliéster) para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o *overloque*. Suador de 25mm na cor do tecido, botão de pressão medindo 14mm na cor preto, entretela, regulador de nylon injetado na cor preta.

ETIQUETAS:

Produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição.

- Etiqueta constando garantia total (tecido plano e confecção), confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

CONDIÇÕES GERAIS;

Amostragem / Amostra

A licitante arrematante deverá apresentar, juntamente com as amostras:

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).

Inspecção visual e verificação de medidas

As amostras para inspecção visual e verificação de medidas devem ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.

***Defeitos**

O chapéu australiano - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

***Tecido**

O chapéu australiano não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.

***Costuras**

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**

Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes do chapéu australiano. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.

*** Aviamentos**

Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.

*** Embalagens**

*** Embalagem individual**

Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

Especificação Técnica do Tecido:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 217 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone 194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

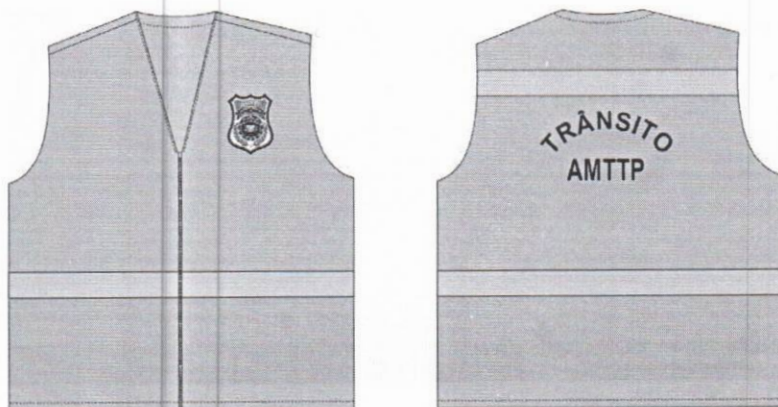
Ficha técnica do Tecido



DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
% POLIÉSTER	67,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
TÍTULO URDU ME	Ne 20,00 67% poliéster / 33% algodão (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
TÍTULO TRAMA	Ne 18,40 67% poliéster / 33% algodão (11 tramas) + 67% poliéster / 33% algodão (3 tramas) (contém poliéster reciclado)	NBR 13216	+/- 5%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDU ME	5 mm	NBR 12071	+/- 3%
FIOS POR CM	38,70	ABNT NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	19,10	ABNT NBR 10588	+/- 2 fios
ARMAÇÃO	Maquetado derivado de tela com efeito Rip Stop	ABNT NBR 12546	-
GRAMATURA		ABNT NBR 10591	+/- 5%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) <i>Valor mínimo</i>	1022 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDU ME)	1197 N	ABNT NBR 11912	Valor mínimo
ALONGAMENTO (TRAMA)	18,50%	ASTM D 5034	Valor mínimo
ALONGAMENTO (URDU ME)	17,00%	ASTM D 5034	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	7,91 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDU ME)	8,62 Kgf	ASTM D 2261	Valor mínimo
ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO	esgarçamento urdume 2,5 mm esgarçamento trama 2,5 mm	NBR 9925	Valor máximo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	5	ASTM D 4970	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENSIONAL ENCOLHIMENTO (após 5ª lavagem)	Urdume - 2,0% Trama 2,0 %	ABNT NBR 10320	Valor máximo

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

1.5 COLETE DE APOIO



DESCRIÇÃO:

Colete para uso operacional, gola em V fechada por um zíper vislon na cor preta e 1 bolso na altura do peito esquerdo de quem veste. Com fitas refletivas de 50mm circundando o colete. Nas costas outra fita refletiva de 50mm na cor (cinza) na altura da pala. Logomarcas frontal e costas.

ESPECIFICAÇÕES:

Gola: careca, decote em (V) com seu acabamento em teype, e **Etiqueta:** Identificação e conservação da peça, inserida internamente, ao centro do degolo.

FRENTE: abertura total, fechado por zíper vislon destacável, cor preto com variação de comprimento, seu acabamento em teype. A 20mm acima do zíper vislon a esquerda de quem veste, um bordado em alta definição termocolante, centralizado do braço da AMTTP DE Pacagus (medidas a definir. Já na altura do peito direito de quem veste, um velcro fêmea medindo 20mm de altura por 120mm de comprimento fixo em pesponto simples. **Cordão de identificação:** Com texto bordado em nylon 600 de cor preta, com

moldura e texto na cor BRANCA, com altura aproximada do texto de 9 mm, composto pela sigla "AGT", pelo nome do servidor, e, finalizando, exclusivamente na cor vermelha, a (s) letras (s) e o sinal do fator RH do sangue correspondente.

BOLSO: Um chapado, quadrado, medindo 130 x 145 mm posicionados na parte superior frontal esquerda de quem veste fechado por zíper vislon, fechado por zíper vislon.

COSTAS: A 30mm abaixo da costura inferior da faixa refletiva, bordado na cor preta com o nome "TRÂNSITO" em formato de semicírculo, com 200mm de comprimento e letras com 30mm de altura. Abaixo, no sentido horizontal o nome "AMTTP" centralizado com letras com 30mm de altura.

BARRA: Bainha de 40 mm na frente e elástico no traseiro.

Costuras:

Interlock bit. larga no fechamento dos ombros, palas e laterais, 2 agulhas no pesponto das tampas pala e ombros, retilas demais operações.

Pontos por centímetros: 3,5 a 4,0 em todas as costuras.

Aviamentos:

Linha 80 pes/alg. ou 100% poliéster para as costuras de fechamentos, fixação, pespontos, linha text 180 e filamento para o overlock. Zíper vislon destacável preto, zíper vilon preto, elástico 40mm, velcro preto 20mm.

ETIQUETAS:

Produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição.

- Etiqueta constando garantia total (tecido plano e confecção), confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

CONDIÇÕES GERAIS;

Amostragem / Amostra

A licitante arrematante deverá apresentar, juntamente com as amostras:

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).

Inspeção visual e verificação de medidas

As amostras para inspeção visual e verificação de medidas devem ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.

***Defeitos**

O colete de apoio - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

***Tecido**

O colete de apoio não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.

***Costuras**

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**

Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes do colete de apoio. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.

*** Aviamentos**

Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.

*** Embalagens**

*** Embalagem individual**

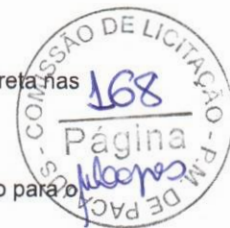
Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Composição 17% algodão 83% poliéster, construção tela, gramatura 160 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor verde limão fluorescente, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish, passa fácil, acabamento antiodor.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		
% ALGODÃO (+ / -6%)	17.00	AATCC-20 e 20 ^a
% POLIÉSTER (+ / -6%)	83.00	AATCC-20 e 20 ^a
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33%algodão - Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 15,00 100% poliéster-filamento Texturizado (2x165 f48 Dtex) Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
FIOS POR CM (URDUME) (+ / - 2%)	27,9	ABNT NBR 10588



BATIDAS POR CM (TRAMA) (+ / - 2%)	18,9	ABNT NBR 10588
LIGAMENTO	Tela	NBR 12546
PESO (+ / - 6%)	160 g/m2	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	750 N	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	580 N	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	50N	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	35N	ASTM D2261 TONGUE
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA Valor mínimo	50 UPF	AS/NZS4399
ACABAMENTO ESPECIAL	ANTIMICROBIAL (ANTIODOR)	AATCC100
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira AATCC 135 (após 5 ciclos)	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
COR (Verde limão fluorescente)		

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral.

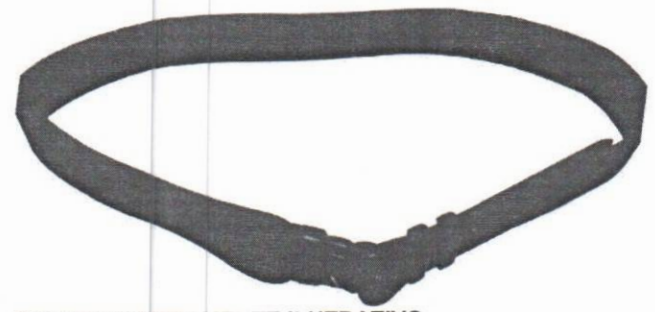
1.6 MEIA ESPORTIVA CANO LONGO COR PRETA (o par)



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

- a) confeccionada em 80% algodão, 15% poliamida e 5% outras fibras;
- b) constituída de perna, pé e calcanhar verdadeiro;
- c) a perna e o pé atalhados internamente e liso externamente;
- d) o punho deve ser canelado 3x1 e cravado com elastodieno;
- e) a borda do punho canelada 1x1 e cravada com elastodieno;

1.7 CINTO DE GUARNIÇÃO:



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:
 Cinto leve na cor preta, fivela de 50mm em nylon injetado na cor do cinto, e velcro para regulagem.
ESPECIFICAÇÕES:

Fabricado em correia plana 50mm largura x 2,5mm de espessura em nylon preto resistente, tamanho 1400 mm de comprimento, devendo este conter uma alça de engate na parte dorsal. Com velcro macho medindo 300mm de comprimento x 50mm fixo em pesponto simples em sua ponta e continuando com velcro fêmea de 900mm de comprimento x 50mm como sistema de regulagem, com um debrum de 25mm em toas as suas extremidades na tonalidade da correia fixo em pesponto simples, sem ilhoses e fivela metálica niquelada com alto brilho e uma estrela em auto relevo.
como: precisão do corte, acabamento das costuras, acabamento em geral e medidas.

1.8 CINTO DE NYLON



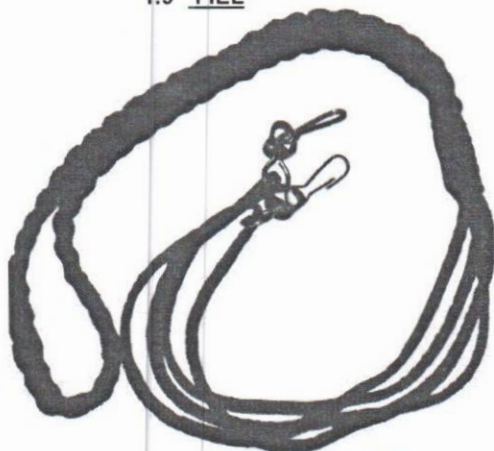
DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:

Confeccionado em correia de nylon de forma plana na cor preta, tendo no mínimo 900mm e no máximo 1400mm de comprimento (conforme tamanho da calça), com 35 mm de largura e 2,5 mm de espessura, com fivela (de rolete) e ponteiras prateadas.



1.9 FIEL



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

Cordão (Fiel) trançado, com 2mm de espessura e 120cm de comprimento, com limitador através de nó com cinco voltas, fabricado com tecido poliamida, na cor PRETA, com um gancho tipo trava de fabricação em aço inox na ponta do cordão para prender em arma e na outra extremidade um gancho de fabricação em aço inox para prender o apito.

EMBALAGEM: Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

1.10 APITO DE METAL



Apito fabricado com metal inoxidável niquelado, tamanho aproximado de 40mm, com bolinha de cortiça.



1.11 ESPECIFICAÇÃO BOTA TÁTICA/COTURNO E SOLADO MULTIFUNCIONAL BORRACHA

DESCRIÇÃO TÉCNICA: Bota tática/coturno, dois zíper no cabedal, de uso operacional, constituída de couro bovino hidrofugado/antichama, cano em tecido plano poliamida, colarinho e lingueta respeitando as espessuras. Forração com dublagem bicomponente e bicolor no sistema de célula aberta e tela plana com gerenciamento de temperatura; colarinho interno da forração tridimensional texturizada preta. Passadores em polímero nylon fixado através de rebites com tratamento anticorrosível; atacador em poliéster, linhas de costura em poliamida, palmilha de segurança em resina polimérica anti-perfuro não metálica, palmilha de montagem bicomponente constituída em fibra de não tecido dublada com eva, biqueira e contraforte em membrana termoplástica, palmilha de conforto anatômica e antibactericida e solado multifuncional bicomponente composto de borracha-eva injetado, fixados ao cabedal pelo sistema vulcanização a frio.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: As especificações técnicas e parâmetros para a construção do produto em epígrafe estão descritos abaixo e demais exigências técnicas definidas neste memorial descritivo, sendo: Couro Hidrofugado do Cabedal, Forração, Couro Napa Vacun, Atacador, Biqueira termoplástica, Estabilizador de Flexão em ABS, Palmilha de Montagem Antiperfurante, Palmilha de Conforto, Solado Bicomponente Multifuncional Camada de Borracha.

DO CABEDAL: Confeccionado em couro bovino hidrofugado com acabamento floater liso e proteção antichamas, com tratamento contra os raios ultra violetas(UV), com espessura de 20/20 linhas (2,0 a 2,2 milímetros) e zíper. Biqueira na região frontal da gáspea em couro bovino emborrachado com película de PU com acabamento asfalto. Colarinho e lingueta em couro napa vacun hidrofugado com enchimento do colarinho em espuma de poliuretano com espessura de 12mm com densidade de no mínimo 55 Kg/m³. O colarinho será composto por três gomos em formatos tridimensionais. Lingueta em sistema fole confecciona em napa vacun hidrofugada; na região central da lingueta devesa possuir sistema de bolso em material emborrachada para guarda dos cadarços, internamente na lingueta da bota, devesa possuir etiqueta com as identificação do produto, simbologia de conservação e a marca do fabricante. Os canos laterais e linguetas devesa ser estruturados para melhor conforto, flexão, e possibilitar gerenciamento térmico do cabedal, reduzindo o superaquecimento, transpiração e regulando a temperatura dos pés contra as oscilações térmicas durante o uso operacional. Taloneira em couro bovino hidrofugado com acabamento floater, devesa possuir sistema auxílio ao calce em sua parte superior, conjunto este formado por uma única peça, a Taloneira ainda devesa possuir um sistema de extensão em couro, fixado com costura dupla, visando aumentar a área de proteção do calcanhar. Bota com aparência final brilhosa, na cor preta.

DA LINGUETA: confeccionada em couro bovino hidrofugado tipo napa vacun com acabamento liso, com espessura de 0,8 a 0,9 linhas (0,8 a 0,9 milímetros), na junção da lingueta com a gáspea, deve possuir uma fita tipo gorgorão em poliamida (10mm largura e 14mm de comprimento) posicionada externamente com a função de estabilizar o atacador.

CANO: em tecido de alto desempenho, confeccionado em tear plano com fio de náilon/poliamida impermeável, 6.6 de alta tenacidade, com trama rip stop, na cor preta, gramatura, identificação do fio, permeabilidade e coeficiente do vapor de água. Colarinho composto em sua parte superior com três gomos, A parte superior do cano onde é feita a junção com o colarinho, devesa possuir acabamento em tecido poliéster, para evitar que o tecido plano poliamida sofra desagregação dos fios.

DA FORRAÇÃO INTERNA: Forração Têxtil Tridimensional inferior, sendo que a parte constituída de poliéster e poliamida com textura aerada, com canais hidrofílicos não poroso.. A estrutura molecular da forração de poliéster, possui efeito condutor ao vapor de água, portanto, o vapor de água compacto pode penetrar na forração e se mover ao longo das cadeias moleculares até a saída na parte externa do calçado. A direção desse movimento é determinada pela direção da concentração de vapor de água gradiente proporcionando maior gerenciamento da temperatura e umidade interna. Estrutura de ancoragem do forro em manta de fibra 100% pes, que facilita a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção. Acabamento de revestimento em tecido tridimensional, isento de formaldeído, azo corantes, metais solúveis, solidez da cor ao suor, resistência da cor e do acabamento à fricção, resistência a abrasão, permeabilidade e coeficiente ao vapor de água, A bota deve obrigatoriamente possuir em sua parte interna, 80% de altura do eixo do cano(a medição é feita sem a palmilha de conforto, medindo da palmilha de montagem até o ponto mais alto do cano). Para maior reforço no calcanhar, o forro deve possuir um sistema com

material tecido não tecido costurado ao forro e selado com a fita nylon para maior resistência. A forração superior do cano deverá ser em tecido que gere a temperatura, controlando a temperatura da pele, impedindo a sudorese, gerenciando, absorvendo e liberando o calor excessivo, tornando assim um conforto térmico ideal, evitando o aumento de temperatura interna.

DOS CADARÇOS E LINHAS: Cadarço em poliéster cor preta de alta resistência, trançado com 32 espulas, contendo 134 fios(167-48x1) e enchimento(alma) com 3 fios(220-48x2). Ponteiros de 20mm com filme de Acetado, medindo 1,80 metros de comprimento para um ajuste perfeito. A resistência a abrasão do atacador com o passador, de no mínimo 15000 fricções, resistência a ruptura e alongamento de no mínimo 800N. Linha de costura com base 100% poliamida, número 30 e sistema e torção simples ou dupla para melhor ajuste do ponto e durabilidade, todas as peças fixadas através de costura, devem receber reforço de fita de nylon(20mm e 50mm de largura) resistente a rasgo e tração, as costuras deverão ser feitas com no mínimo três pontos e no máxima 4 pontos por centímetros.

DA PALMILHA DE MONTAGEM: Palmilha de montagem dublada em bi-componente, constituída em fibra de não tecido dublada com EVA e fixada ao cabedal através do sistema montado, com espessura mínima de 2 mm e estabilizador de flexão em ABS. As medidas lineares do estabilizador de flexão da palmilha, como espessura de no mínimo 2,00mm, comprimento de no mínimo 80mm, largura da extremidade menor de no mínimo 44mm, largura central de no mínimo 43mm e largura da exterminada maior de no mínimo 56mm. A palmilha de montagem deve cobrir toda extremidade na base da forma, para proporcionar melhor simetria de montagem. Não serão aceitos outros sistemas de montagem em função da leveza e flexibilidade.

DA PALMILHA DE SEGURANÇA: Constituída em multicamadas de fibra resinada com manta de poliamida antiperfuro não metálica com espessura mínima de 4,0mm e flexível. A palmilha de segurança deve cobrir toda extremidade na base da bota para maior proteção e ser fixada no cabedal pelo sistema de montado. Não será aceita palmilha metálica.

DA PALMILHA DE CONFORTO: Palmilha de conforto composta poliuretano de altíssima resiliência, termo conformada e ergonômica, sistema regular fit com dispositivos de absorção de impactos nas regiões calcânea e plantar, gerenciamento da sudorese, medindo no mínimo 20mm na região do calcanhar/salto, 15mm na região do enfrangue e 10mm na região plantar(planta). Revestida com tecido poliéster com tratamento antimicrobiano e bactericida integral, que inibe a proliferação fungos e bactérias oriunda da condição gerada pela sudorese excessiva. Por se tratar de item essencial na composição de uma bota com altíssimo conforto, não serão aceitas palmilhas que não atender os parâmetros de valores físicos e químicos, estabelecidos na especificação técnica da matéria prima. Não será aceita palmilha fora das medidas especificadas.

DA BIQUEIRA E CONTRA-FORTE: Biqueira em material termoplástico(SBS) com tela de poliéster impregnada de alta resistência, durabilidade, conformada a quente e frio, para que não deforma a parte frontal do calçado. Não serão aceitas biqueiras metálicas e nem de polipropileno. Contraforte confeccionado em material termoplástico de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetros para diminuir a possibilidade de torção do calcanhar.

DO SOLADO: borracha multifuncional composta de acrilonitrilica - butadieno vulcanizado a base de enxofre com alto grip, abrasão do solado deverá ter no máximo 70mm³, resistência ao rasgamento de no mínimo 8kN/m, espessura do solado com ressalto de no mínimo 9,0mm, altura dos ressalto de no mínimo 3,0mm. O solado de vera possuir zona de flexão demarcada por sulcos, zona de escoamento de água para evitar aquaplanagem, desenhos com formatos mistos de aderência, aéreas de tração e frenagem; deverá ainda possuir disposição hemigeométrica longitudinal. O solado será fixado ao cabedal pelo sistema vulcanização a frio e costurado lateralmente em toda a sua extensão. Na camada de borracha, deve possuir a marca do fabricante do calçado, deverá estar gravado as zonas de flexões, a resistência a temperatura de 1° a 300C.

A camada de borracha deverá atender ao escorregamento piso cerâmico molhado com solução de detergente contendo 0,5% de lauril sulfato de sódio (SLS) e aço com solução de glicerol, resistência ao escorregamento no piso cerâmico no plano de no mínimo 0,50 de coeficiente de atrito e no salto de no mínimo 0,40 de coeficiente de atrito, o escorregamento no piso de aço, no plano e salto de no mínimo 0,20 de coeficiente de atrito.

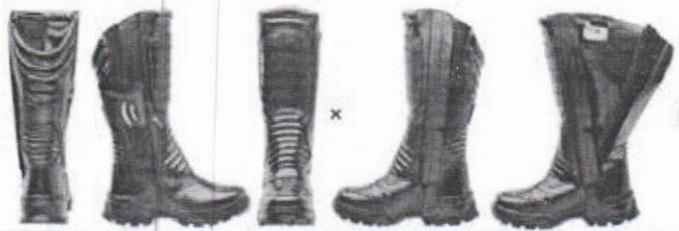
DOS PASSADORES: Na parte superior do cano, deverá possuir 3(três) pares por pé de passador para engate rápido de atacador em polímero nylon fixado através de rebites anticorrosível. Parte mediana do cano, com duas peças por pé, de vera possuir outro sistema de engate rápido em polímero, fixados com dois rebites anticorrosível cada peça. Na parte inferior do cano deverá possuir 3(peças) pares por pé de passador em polímero nylon para melhor funcionalidade, fixado através de rebites com tratamento anticorrosível.; Não serão aceitos passadores de metais. Não serão aceitas peças fixadas através de costura em toda extensão da peça.

DAS MEDIDAS: A altura da Bota deve ser de 7 polegadas, medindo externamente da base do solado ao solo, até a borda mais alta do cano, tendo como base o numero 40 e demais numerações seguindo progressão em escala.

Amostra: A empresa detentora do menor preço deverá apresentar 01 (um) pare de amostra do objeto desta licitação. A amostra de vera estar devidamente embalada e identificada na face externa com o número do pregão, o item e o nome da empresa licitante; s amostras será analisada pela equipe técnica designada pela instituição. A empresa que apresentar amostras que não atendam as especificações técnicas do Termo de Referência será desclassificada; A adjudicação do item ficará condicionada à aprovação da amostra pela equipe técnica; Serão solicitados à empresa vencedor quando convocada para apresentas as amostras: um (1) par de amostra A amostra da bota ficara arquivada como contra-amostra para efeito de comparação de qualidade e padrão.

DAS EMBALAGENS: Embalagem individual: Caixa de papelão acabamento de primeira qualidade, com alça pra transporte, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. Embalagem Coletiva dos calçados em caixas de papelão ondulado elaborada com paredes duplas e triplas, contendo fita de fechamento em papel com adesivo acqua grude o nome do fabricante na sua extremidade.

1.12 COTURNO PARA MOTOCICLISTA



BOTA DE ALTA PERFORMANCE ERGONÔMICA CANO LONGO MOTOCICLISTA

BOTA DE ALTA PERFORMANCE - IMPERMEAVEL- ERGONÔMICA - CANO LONGO - MOTOCICLISTAS DAS DEMAIS OPMs

Descrição Técnica: Bota de Alta Performance Ergonômica Cano Longo, desenvolvida para operações terrestres, com deslocamento em marcha e motorizada. Confeccionado em couro bovino hidrofugado com acabamento liso e proteção antichamas, com tratamento contra os raios ultra violetas(UV), com espessura de 22 linhas (2,2 milímetros), napa Vacuum hidrofugado na cor preta, biqueira e contra forte termoplástica, proteção interna do calcanhar em microfibras, forração em poliéster-poliâmida, protetor de gáspea em borracha com geometria tridimensional, dispositivo de proteção de tibia em policarbonato, porta objetos externamente emborrachados com refletivo embutido no formato boomerang nos dois pés, refletivo de segurança na região da taloneira em formato boomerang, ajuste de panturrilha com sistema de elástico de alta pressão, acolchoados na parte frontal e traseira, zíper de alta performance com travamento, palmilha antiperfurante não metálica, palmilha higiênica bicomponente, solado multifuncional composto em SBR.

Cabedal todo em couro bovino hidrofugado com espessura mínima de 2,2 mm, com acabamento liso. Acolchoados em couro bovino, com espessura mínima de 0,9mm. O couro cabedal devera possuir resistência a força rasgamento, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial com cifra diferencial, porcentagem de diclorometano, penetração e absorção de água no cabedal, resistência a tração, flexões contínuas, resistência da flor do couro, isento de cromo VI, densidade aparente, espessura e análise visual.

Forração: forração interna construída em poliéster e poliâmida tridimensional, com canais hidrofílicos especialmente projetado e adequado para uso em calçados, permeável ao vapor de água (respirável) suor, com permeabilidade e coeficiente ao vapor de água, resistente a abrasão e a fricção, altamente resistente a formaldeído, determinação de aminas aromáticas derivadas de azo corantes, determinação de metais solúveis, solidez da cor ao suor. A estrutura molecular desta forração, possui um efeito condutor ao vapor de água, portanto, o vapor compacto pode penetrar na forração e se mover ao longo das cadeias moleculares, até a saída na parte externa do calçado. A direção desse movimento é determinada pelo gradiente da concentração de vapor de água, proporcionando assim, maior gerenciamento da temperatura e umidade interna. Estrutura base do forro em manta de fibra é composta de poliéster e poliâmida, o que facilita ainda mais a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção de suor e com tratamento antimicrobiano e bactericida.

Para maior reforço, na região do calcanhar, o forro deve possuir um sistema em não tecido para que, ao caminhar, evite o desgaste do mesmo pela fricção do calcanhar, evitando assim fissuras ou desgastes na forração.

Acolchoado Frontal Mediana em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacuum hidrofugado cor preta com 10 gomos para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar, o couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Acolchoado Superior Frontal em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacuum hidrofugado cor preta com 1 gomo, o couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Acolchoado Inferior traseiro: em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacuum hidrofugado cor preta com 5 gomos, para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar. O couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Acolchoado Traseiro Superior: em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacuum hidrofugado cor preta com 3 gomos, para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar. O couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Couraca dianteira em resina polimérica, confeccionado em material termoplástico (SBS) de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetro. Não serão aceitas biqueiras confeccionadas em polipileno ou metálicas.

Contra Forte em resina polimérica, confeccionado em material termoplástico (SBS) de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetro. Não serão aceitas biqueiras confeccionadas em polipropileno ou metálicas.

Dispositivo de Proteção – da Gáspea-Artelhos Inferiores, haverá uma biqueira de proteção em borracha, embutida, ultra resistente, com geometria tridimensional, com funções de proteção quanto ao desgaste do couro quando na mudança de marcha, altamente resistente a abrasão, rasgo, pequenos impactos sobre os artelhos, repelente a água e óleos. Fixado à gáspea através do sistema de colagem e costuras duplas com fios de alta tenacidade.

Proteção de Tibia: em policarbonato rígido, moldado ergonomicamente projetado para redução de impactos, fixado internamente e revestido em couro pelo lado interno e externo, fixado através de costura dupla. Será fixado na peça de couro, em formato retangular, o brasão do órgão solicitante. O brasão deverá ter as seguintes medidas: 50mm de comprimento por 20mm de largura, confeccionado em material emborrachado, sendo o fundo na cor preta e pictografia em alto relevo, na cor cinza, o brasão deverá estar inserido (embutido) na bota de tal forma que somente podera ser removido danificando-se estruturalmente o produto.

Porta Objetos Pé Esquerdo: emborrachado na cor preta, com geometria tridimensional ergonomicamente projetado, refletivo de segurança em formato de boomerang duplo, fixado na parte lateral mediano externa do pé esquerdo, fixada através de colagem e costura simples.

Porta Objeto Pé Direito: emborrachado na cor preta, com geometria tridimensional ergonomicamente projetado, refletivo de segurança em formato de boomerang duplo, fixado na parte lateral mediano externa do pé esquerdo, fixada através de colagem e costura simples.

Ajuste de Panturrilha: ergonomicamente projetado para possibilitar a regulagem e ajuste da circunferência da bota à panturrilha do usuário. Nas duas laterais, uma cavidade na vertical em V medindo 11,5cm para o número 40 (variando de acordo com a numeração), onde devera ter o elástico de alta pressão de 3cm para permitir um melhor ajuste na panturrilha, onde este sistema de ajuste, possibilitará o ajuste diferencial das partes laterais da bota, de modo que a mesma passa a contar com sistema articulado de ajuste.

Zipper-Fecho Eclair: localizado na lateral interna dos canos, haverá um sistema de fechamento rápido via zíper de alta tenacidade, que deverá ter o comprimento proporcional ao tamanho da bota, recoberta por uma lapela externa em couro, que cubra todo a extensão do mesmo, com fechamento através de gancho e argola. O zíper e cursor com travamento, deverá ser em construção impermeável e deverá ser comprovado através de laudo, a resistência de tração transversal do fecho éclair.

Costuras: em todas as peças em couro que compõem a bota, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, parte dianteira e traseira do cano, forração, deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linha 40, ambas 100% poliamida, as costuras deverão ser reforçadas internamente com fita de náilon

Sistema de Montagem: Cabedal (montado). A palmilha de montagem deve ser fixada através de colagem de modo que não se consiga removê-la sem danificar o calçado. Cabedal e solado unidos através de colagem térmica. A fixação do solado ao cabedal deve ser feita por adesivo termo reativado a base de polioli e isocianato, de alta resistência. O solado deverá ter blaqueação (costurado) lateral em toda a sua extensão.

Refletivos de Segurança fixado na parte anterior mediana da taloneira e porta objetos, dispositivo de segurança e sinalização com formato de meia hipérbole. Tecido refletivo composto em material com base laminada em PVC, formado por microesferas de vidro, distribuídas de forma constante com alto poder de refletância e elevada estabilidade a ação de raios UV. Fixados a uma base de PE por solda eletrônica. Continuará refletindo mesmo em condições climáticas adversas, tais como chuva, neblina e serração apresentando valores fotométricos mínimos equivalentes a 500 candelas/lux. m².

Palmilha de Montagem: Constituída em multicamadas de fibra resinada, flexível, com manta de poliamida antiperfuro não metálica com espessura máxima de 4,5mm. A palmilha de segurança deve cobrir toda extremidade na base da bota para maior proteção e ser fixada no cabedal pelo sistema de montado. Não será aceita palmilha metálica, por ser um alto condutor de calor para dentro da bota.

Palmilha Interna de Alta Performance. palmilha de conforto composta de poliuretano de altíssima resiliência, termo conformada e ergonômica, sistema regular fit com dispositivos de absorção de impactos nas regiões calcânea e plantar, possuindo oito perfurações esféricas e oito esferoides hiperbólicas por pé para melhor gerenciamento da sudorese, medindo no mínimo 20mm na região do calcanhar/salto, 15 mm na região do enfranque e 10mm na região plantar(planta). Revestida com tecido poliéster com tratamento antimicrobiano e bactericida integral, que inibe a proliferação fungos e bactérias oriunda da condição gerada pela sudorese excessiva. Por se tratar de item essencial na composição de uma bota com altíssimo conforto, não serão aceitas palmilhas que não atender os parâmetros de valores físicos e químicos, estabelecidos na especificação técnica da matéria prima.

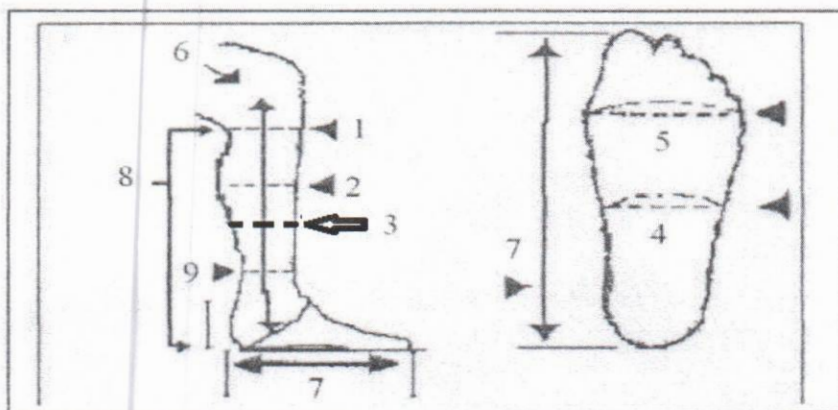
Solado Multifuncional:

Primeira Camada multifuncional em borracha composta de acrilonitrilica - butadieno vulcanizado a base de enxofre com alto grip, resistente a óleo combustível, calor de contato e com abrasão baixa por se tratar de uso extremo, dureza e densidade da borracha dentro dos padrões pré-estabelecidos. É primordial que a camada de borracha tenha resistência a flexões contínuas. A camada em SBR, deverá possuir zona de flexão demarcada por sulcos, zona de escoamento de água para evitar aguaplanagem, desenhos com formatos mistos de aderência, áreas de tração e freio. Na camada de borracha, deve possuir a marca do fabricante do calçado, numeração na região do enfranque de forma destacada e visível.

A camada de borracha devera também atender a norma de escorregamento no piso cerâmico, atendendo a ISO 13287:2006.

Altura Externa e Interna: A bota deverá ter 380mm para o número 40, medindo externamente na interface do solado com o solo, até o ponto mais alto da Bota. Internamente com 350mm, medida realizada com a palmilha de conforto, com tolerância de +-7mm para ambas as medidas.

Botas Sob Medida é obrigatoriamente ser confeccionada sob medida (**quando houver necessidade**) e apresentar-se em condições iguais ou superiores à amostra padrão em poder da Comissão de Licitação. Esta medição será no perímetro em circunferência da panturrilha, perímetro em circunferência da canela acima do tornozelo e abaixo da panturrilha e altura da parte interna da perna até o osso abaixo do joelho.



Amostra: A empresa detentora do menor preço deverá apresentar 01 (um) par de amostra do objeto desta licitação. A amostra devera estar devidamente embalada e identificada na face externa com o número do pregão, o item e o nome da empresa licitante; s amostras será analisada pela equipe técnica designada pela instituição. A empresa que apresentar amostras que não atendam as especificações técnicas do Termo de Referência será desclassificada; A adjudicação do item ficará condicionada à aprovação da amostra pela equipe técnica; Serão solicitados à empresa vencedor quando convocada para apresentas as amostras: um (1) par de amostra A amostra da bota ficara arquivada como contra-amostra para efeito de comparação de qualidade e padrão.

DAS EMBALAGENS: Embalagem individual: Caixa de papelão acabamento de primeira qualidade, com alça pra transporte, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. Embalagem Coletiva dos calçados em caixas de papelão ondulado elaborada com paredes duplas e triplas, contendo fita de fechamento em papel com adesivo acqua grude o nome do fabricante na sua extremidade.

1.13 JOELHEIRA

A Joelheira Polisport Devil com seu design ergonômico, proteção e excelente fluxo de ar as cintas são ajustáveis e, portanto, permitem o uso nos mais variados tamanhos; além disso o escudo de proteção feito em Polipropileno é ventilado o que garante maior conforto e performance. Características da Joelheira Polisport Devil: Feita com Polipropileno é resistente e não prejudica o meio ambiente pois é reciclável 3 Cintas flexíveis garantem um ajuste de tamanho mais eficiente Garantia de 90 dias contra defeito de fabricação Escudo de polipropileno de alto impacto Estofa confortável e removível Produto importado Tamanho único.

1.14 COTOVELEIRA

Cotoveleira Sua confecção possui revestimento, que torna simples e cômodo o ajuste no braço e proporciona que mesmo durante uma queda ou pancada a cotoveleira não escape do braço

1.15 CAPACETE

Capacete para Motociclista Anel antifurto - Fecho micrométrico - Casco injetado ABS - Verniz protetor / pintura mais resistente - Queixeira escamoteável - Revestimento interno removível e lavável em tecido antialérgico - Viseira anti rrisco, em policarbonato de 2 mm com dupla curvatura - Viseira de troca rápida - Queixeira escamoteável (basculante) tipo Robocop - Grafismo em decal (não é adesivo) - Exaustão traseira - Ventilação inferior e superior - Defletor antiembaçante - Óculos Interno (Fumê) com acionamento Manual NORMAS DO PRODUTO Certificação conforme as portarias nº 456 e 333 do inmetro e NBR 7471 CARACTERÍSTICAS: - Anel antifurto - Fecho micrométrico - Casco injetado ABS - Verniz protetor / pintura mais resistente - Queixeira escamoteável - Revestimento interno removível e lavável em tecido antialérgico - Viseira anti rrisco, em policarbonato de 2 mm com dupla curvatura - Viseira de troca rápida - Queixeira escamoteável (basculante) tipo Robocop - Grafismo em decal (não é adesivo) - Exaustão traseira - Ventilação inferior e superior - Defletor antiembaçante - Óculos Interno (Fumê) com acionamento Manual NORMAS DO PRODUTO Certificação conforme as portarias nº 456 e 333 do inmetro e NBR 7471 Certificação conforme as portarias nº 456 e 333 do inmetro e NBR 7471..

1.16 CAPA MODULAR CORDURA 1000

CAPA DE COLETE MODULAR ; fabricada com CORDURA 1000, na cor (azul marinho) em toda parte externa, costurado com linha 100% poliamida, saque rapido em polímero, alças de barrigueira com regulagem por velcro, abertura e fechamento do porta placas por zíper, alças dos ombros com regulagem de altura e detalhe em CORDURA 1000 , sistema M.O.L.L.E com corte a laser, regulável, barrigueiras CORDURA 1000 para garantir o conforto do colaborador ao abaixar , forro interno com aerado 3D na cor do CORDURA 1000, Velcro por todo bolso superior deverá conter um bordado de alta definição termocolantes do brasão da GUARDA MUNICIPAL, fixo em velcro. Contendo: 01 porta HT R.O, (mesmo material da capa, detalhes tira, para saque rápido). Seu design permite inserção de painéis balísticos, permite também inserção de Placa Rígida. Possui cabo de soltura rápida em caso de emergência. Bolso frontal administrativo e pequenos objetos. Contendo: 01 porta HT R.O, 01 bolso vertical médio 0 1 porta algemas, 01 porta carregador duplo de pistola e 01 Coldre Universal ajustaver (ambos confeccionados, mesmo material da capa). Seu sistema modular por cortes a laser, permite o operador configurar acessórios de acordo com sua realidade operacional. Possui Velcros para inserção de identificações na parte frontal e traseira. Regulagem da altura e circunferência abdominal.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PACAJUS

			TOTAL	LOTE 02	29.882,40	
--	--	--	--------------	--------------------	------------------	--

R\$ 353.134,70 (trezentos e cinquenta e três mil, cento e trinta e quatro reais e setenta centavos)

OBSERVAÇÕES:

As empresa(s) deverão apresentar 01 (uma) amostra de cada item, em até 05 (cinco) dias corridos, devidamente identificado com o Nome da Empresa, número do Pregão, Lote arrematado, Número do Item, e Descrição do Item, bem como todos os dados da(s) licitante(s) vencedora(s). Após realizadas as análises das amostras o Responsável do órgão Gerenciador emitirá Parecer de Aprovação e/ou Reprovação conforme especificação qualitativa dos itens a serem solicitados. As amostras poderão ser retiradas até 30 (trinta) dias após emissão de Parecer.

ESPECIFICAÇÕES DOS ITENS:

Autarquia Municipal de Trânsito e Transporte

ANEXO II

DA COMPROVAÇÃO DA REGULARIDADE FISCAL E/OU TRABALHISTA E DO DIREITO DE PREFERÊNCIA DAS MICROEMPRESAS, EMPRESAS DE PEQUENO PORTE E O MEI NOS TERMOS DA LEI COMPLEMENTAR Nº 123/2006 E SUAS ALTERAÇÕES.

1. As microempresas, empresas de pequeno porte e MEI (microempreendedor individual) deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de sua regularidade fiscal e trabalhista (item 16.3 do Edital) mesmo que apresente alguma restrição, neste caso sendo habilitadas sob condição.
2. No caso de microempresa, empresa de pequeno porte e MEI (microempreendedor individual), ser declarado vencedor do certame e havendo alguma restrição na comprovação de sua regularidade fiscal e/ou trabalhista, ser-lhe-á concedido prazo de 05 (cinco) dias úteis, prorrogáveis por igual período, para a regularização da restrição e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de negativa.
 - 2.1. As certidões deverão ser entregues à Pregoeira dentro do prazo acima, para efeito de posterior assinatura de contrato, sob pena de decair o direito à contratação da proponente e aplicação das sanções previstas no art. 81 c/c art. 87 da Lei 8.666/93.
 - 2.2. Após a entrega das certidões e análise quanto à regularidade fiscal e trabalhista da proponente a Pregoeira decidirá quanto à habilitação final da mesma, que será comunicada às proponentes por meio do chat da Bolsa Brasileira de Mercadorias.
 - 2.3. A não regularização da documentação, no prazo previsto, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei nº 8.666/93, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação.

Autarquia Municipal de Trânsito e Transporte

ANEXO III

MODELO - DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS

PREGÃO ELETRÔNICO (Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO)

(Nome da Empresa), inscrita no CNPJ/MF sob o nº, sediada (Endereço Completo), declara, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no presente processo ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

(Local e Data)

(Nome e Número
da Carteira de Identidade do Declarante)

OBS.: Esta declaração deverá ser emitida em papel timbrado da empresa proponente e carimbada com o número do CNPJ.